

PROCESO POR LOTES

ABC SOLIDBATCH

PLANTAS DE ASFALTO CLÁSICAS



AMMANN

UNA RELACIÓN GANADORA

LA PLANTA DE ASFALTO ABC SOLIDBATCH ES LA SOLUCIÓN IDEAL DE COSTO / RENDIMIENTO-OPTIMIZADO DE LA CARTERA DE AMMANN

El precio de adquisición es extremadamente competitivo, ya que la planta se encuentra altamente estandarizada y el modelo básico presenta solo algunos «extras». En su lugar, los clientes seleccionan el modelo ABC SolidBatch estándar y luego elijen entre una variedad de opcionales. Estos opcionales conducen a una planta altamente personalizada, pero los clientes pagan únicamente por los recursos que realmente desean.

La posibilidad de sacar componentes no críticos (p.ej., compresor de aire) de la compra y adquirirlas de sus proveedores locales permite que los clientes ahorren aún más.

La ABC SolidBatch es fácil de transportar, pero también mantiene los beneficios de una planta estacionaria estándar incluyendo gran capacidad de producción por hora.

ABC SOLIDBATCH



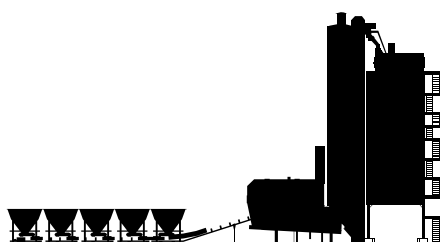
ABC 140 SOLIDBATCH

TAMAÑO DEL MEZCLADOR: 1.7 t
CAPACIDAD: 140 t/h



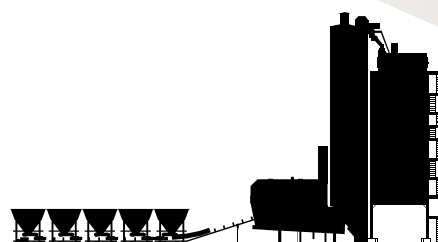
ABC 180 SOLIDBATCH

TAMAÑO DEL MEZCLADOR: 2.2 t
CAPACIDAD: 180 t/h



ABC 210 SOLIDBATCH

TAMAÑO DEL MEZCLADOR: 3.3 t
CAPACIDAD: 210 t/h



ABC 240 SOLIDBATCH

TAMAÑO DEL MEZCLADOR: 3.3 t
CAPACIDAD: 240 t/h



ASPECTOS MÁS DESTACADOS

FACILIDAD DE TRANSPORTE

- Empaque y carga eficaces
- Montaje rápido

SISTEMA DE CONTROL AS1

- Fácil de operar
- Una herramienta de producción probada
- Control de calidad confiable

CALIDAD CONSISTENTE

- Todos los componentes principales son de diseño suizo
- Significativa reducción de errores debido al Sistema de Control as1

RENTABLE

- Insuperable relación costo-rendimiento
- Consumo de combustible extremadamente eficiente
- Altamente productiva
- Soporte remoto 24/7

RECICLADO Y OPCIONALES

- Utiliza los recursos de reciclaje de Ammann, líderes en la industria
- Diseñada para una integración sencilla de tecnologías opcionales (reciclado, Ammann foam, fibras)

PIEZAS

- Piezas de desgaste confiables y probadas con mayor vida útil
- Entrega rápida disponible



SOLUCIONES DE RECICLADO A MEDIDA

El uso de asfalto recuperado o reciclado se ha vuelto una necesidad indiscutible actualmente. Podemos ofrecerle soluciones de reciclado a medida. Nuestra moderna tecnología de plantas le garantiza una mezcla asfáltica de extrema calidad con asfalto reciclado (RAP).

RECICLADO EN FRÍO

30 % DE INCORPORACIÓN EN FRÍO DENTRO DEL MEZCLADOR



BENEFICIOS

- Posibilidad de cribar minerales nuevos
- Cantidad variable para cada lote
- Máx. flexibilidad (recetas)
- Independiente del resto del proceso

SOLUCIONES DE COMBINACIONES DE RAP

40

« La incorporación de RAP de Ammann está adaptada de forma individual a las necesidades del cliente.»

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Importante reducción de los costos de producción por menores costos en bitumen, minerales y transporte
- Aceptado o promovido por la legislación normativa (según el país)
- Menor uso de recursos naturales (menos demanda de bitumen y minerales)
- Reducción de costosas instalaciones de almacenamiento
- Reducción de CO₂

40 % DE INCORPORACIÓN EN FRÍO EN EL TAMBOR DE SECADO RAH50



BENEFICIOS

- Procesa porcentuales de RA de hasta 40 %
- Ahorro de energía de hasta 15 %
- Procesamiento eficiente de material nuevo
- Protegida por patentes internacionales

SOLUCIONES DE
COMBINACIONES DE RAP

30

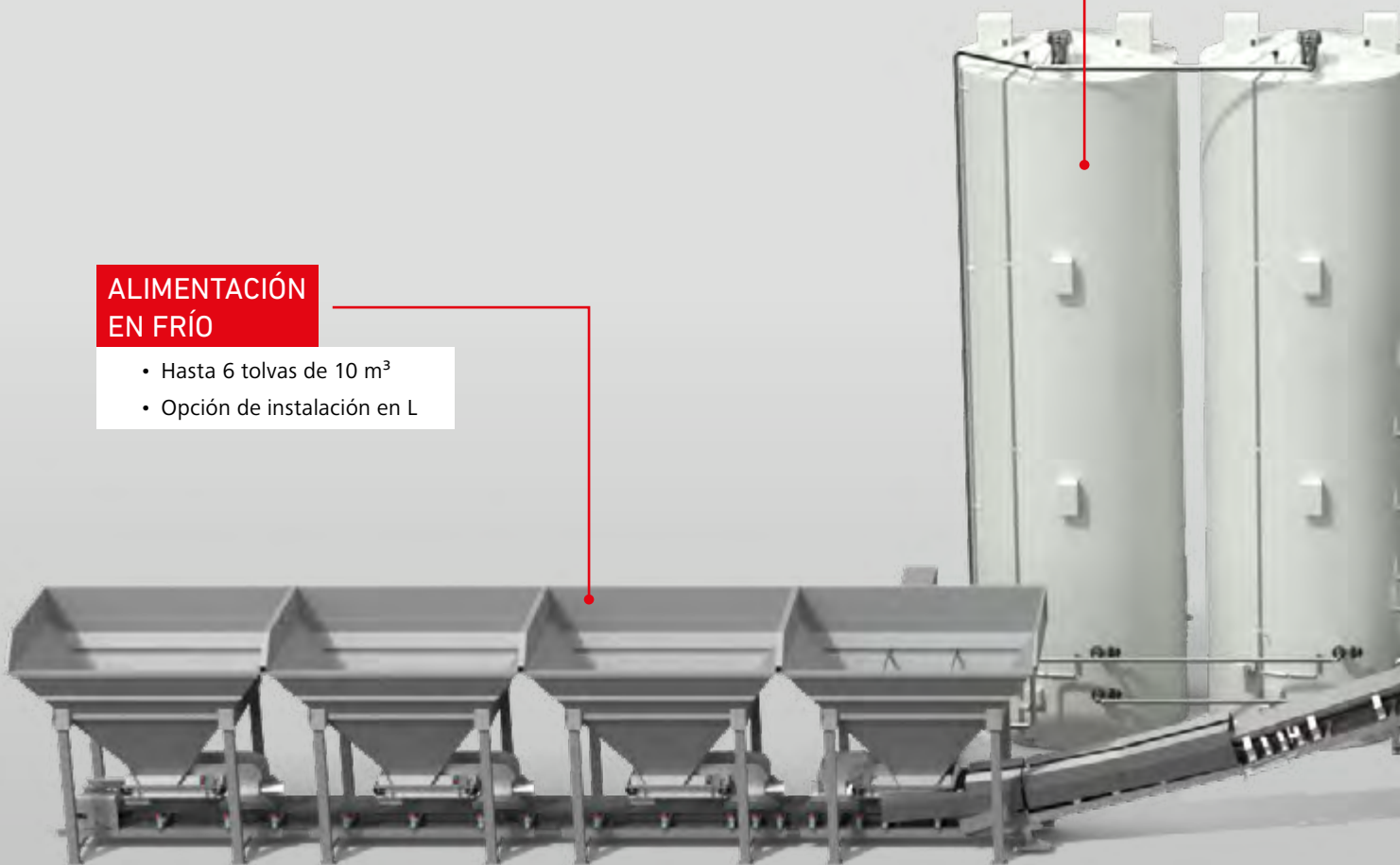
CONFIGURACIÓN

TANQUE DE BITUMEN

- Hasta 3 tanques de bitumen
- Contenedor: 55 m³
- Vertical: 60 m³

ALIMENTACIÓN EN FRÍO

- Hasta 6 tolvas de 10 m³
- Opción de instalación en L



CRIBA

- 140/180 hasta 5 componentes
- 210/240 hasta 6 componentes

SISTEMA DE FILLER

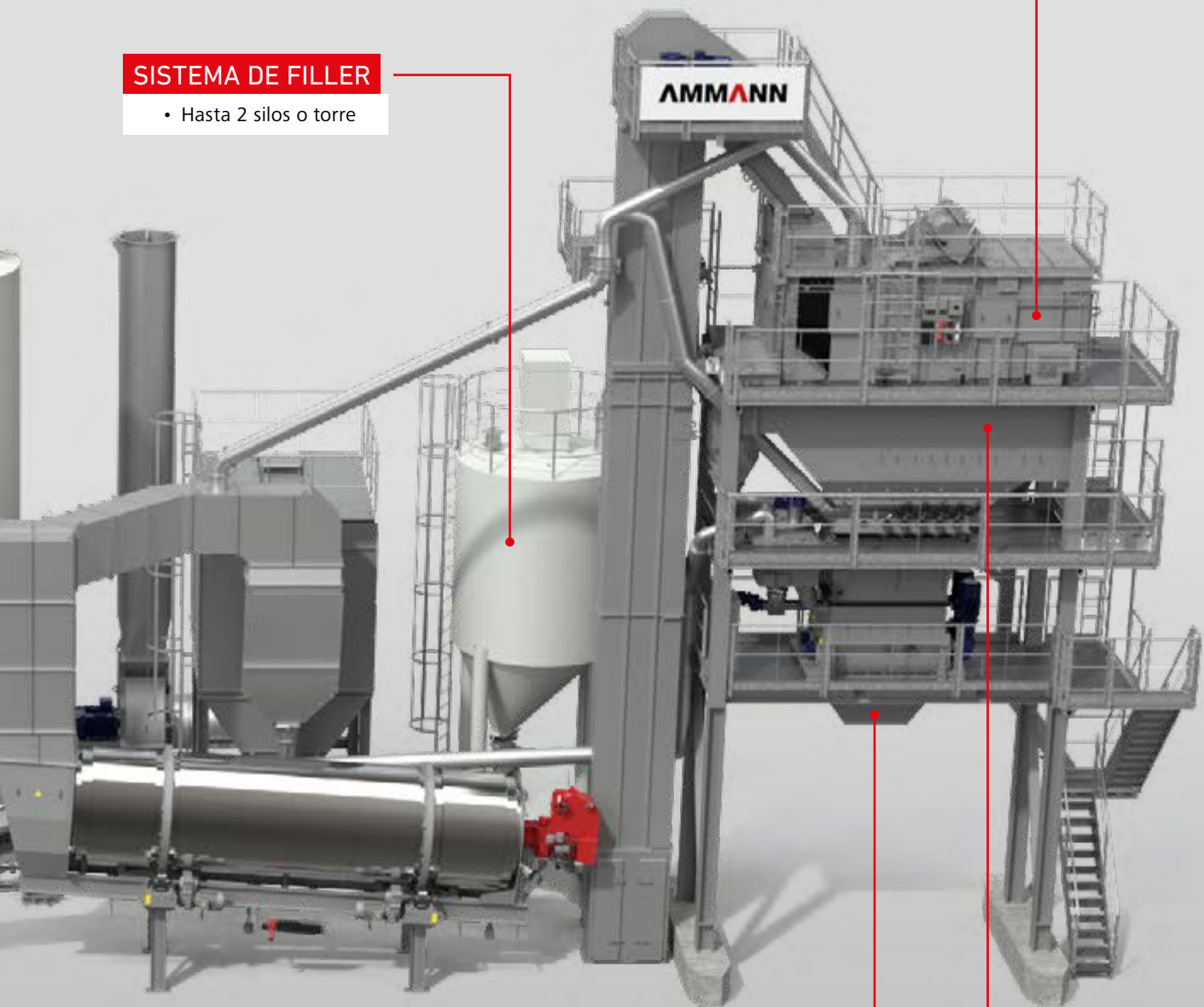
- Hasta 2 silos o torre

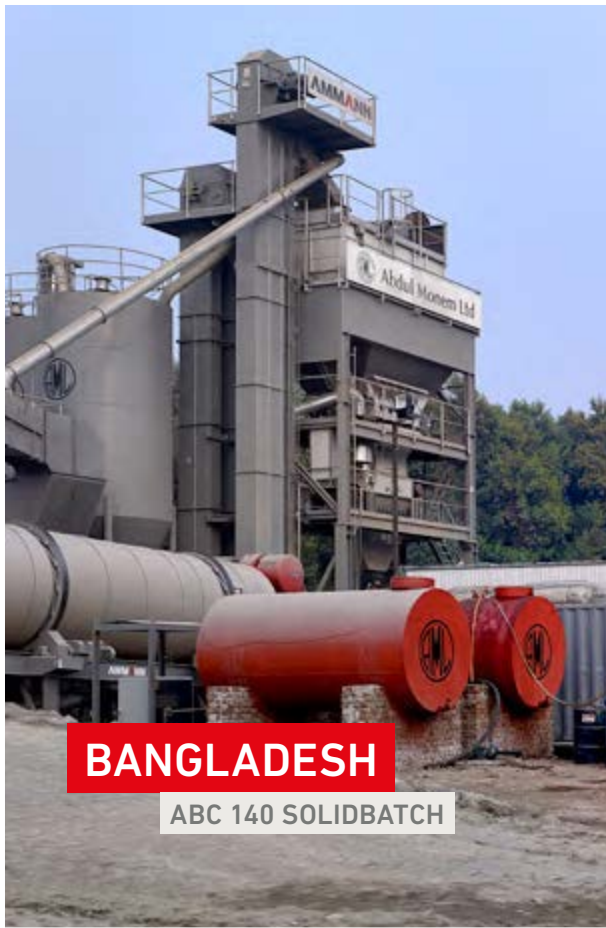
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA ASFÁLTICA

- Hasta 90 t

SILO DE ÁRIDOS CALIENTES

- 140/180 hasta 53 t
- 210/240 hasta 86 t





ABU DABI

ABC 210 SOLIDBATCH



COMPONENTES PRINCIPALES DE AMMANN

TODOS DEL MISMO ORIGEN

Las plantas de asfalto Premium de Ammann usan una ingeniería de proceso complejo que requiere una interacción perfecta entre todos los componentes individuales. Esta integración es tan esencial que Ammann desarrolla y fabrica todos los componentes principales (Ammann Core Components), que incluyen secadores, quemadores, filtros, cribas, controles y mezcladores. Esta es la única forma de garantizar que nuestras plantas cumplan con los exigentes requisitos y los estándares del entorno del mercado moderno. En la actualidad, Ammann es el único fabricante de plantas de asfalto que ofrece un mismo origen para todos sus componentes, lo que nos convierte en un socio profesional a cargo de cada detalle de su planta de asfalto. Con una mentalidad abierta a fin de entender completamente sus necesidades, le damos respuestas cuando las necesita.



QUEMADORES Y SECADORES

Los quemadores y secadoras de Ammann son altamente confiables, productivos y presentan una tecnología de vanguardia. Los diseños compactos, robustos y eficientes en términos energéticos minimizan los requisitos de mantenimiento y reducen el consumo de combustible. Los quemadores y secadores se adaptan a múltiples tipos de plantas de Ammann y se construyen para una operación más sencilla. Disponemos de un amplio rango de opciones.



CRIBAS

Las cribas de Ammann son altamente confiables y los materiales se clasifican adecuadamente. La carga óptima de material maximiza el uso del área disponible de la criba. Una estructura libre de polvo es una de las características diseñadas de forma experta por la ingeniería. Las cribas son fáciles de operar y requieren un mantenimiento mínimo. Disponemos de un amplio rango de opciones.



FILTROS

El flujo se optimiza mediante un análisis altamente técnico. Los filtros funcionan bien de arriba a abajo y minimizan el tiempo de servicio. Las mangas Ammatex ofrecen resistencia a las altas temperaturas y eliminan la necesidad de compuertas de aire fresco. El revestimiento y las costuras de PTFE crean una resistencia excepcional y una vida útil más prolongada. El aislamiento térmico perfeccionado contribuye a la eficiencia de la planta.



MEZCLADORES

Los mezcladores son altamente confiables con tiempos de mezcla cortos. El mantenimiento es mínimo y todos los componentes trabajan perfecta y eficientemente gracias a la ingeniería de calidad de Ammann. Los mezcladores de fácil operación son una parte primordial de las plantas de Ammann.

SISTEMA DE CONTROL AS1

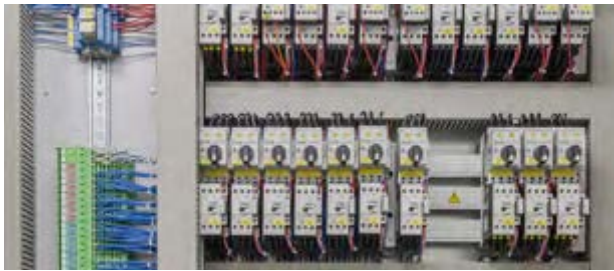
AVANZADO, CONFIABLE Y COMPROBADO EN TODO EL MUNDO

El confiable e innovador sistema de control as1 combina el reconocido software de Ammann con hardware industrial especialmente compatible. La computadora industrial que lleva el as1 fue diseñada y probada para su uso en entornos altamente hostiles. Su red de comunicación también ha sido optimizada. La flexibilidad de las configuraciones satisface las más variadas necesidades de los clientes.

EL SISTEMA FIELD BUS

GARANTIA DE TRANSMISION DE SEÑAL CONFIABLE

El sistema field bus ha demostrado ser robusto y confiable para condiciones críticas de operación. Las fallas se pueden detectar y eliminar de manera eficiente utilizando herramientas de diagnóstico, incluso a través del soporte remoto.



LOS COMPONENTES DEL PANEL ELÉCTRICO

Los componentes del panel eléctrico deben soportar los esfuerzos de trabajo más extremos, las 24 horas del día. Por esta razón, Ammann utiliza solo componentes de calidad comprobada, de fabricantes reconocidos y disponibles en todo el mundo.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Sistema de operación integral
- Rápido y fácil de aprender
- Seguro para operar
- Sistema field bus confiable y de comprobada eficiencia
- Asistencia profesionalizada vía hotline y estructuras de soporte disponibles para servicios en todo el mundo

LÍNEA DIRECTA Y SOPORTE

DISPONIBILIDAD ASEGURADA DE LA PLANTA

Las fallas electromecánicas pueden ser resueltas rápidamente por el propio equipo técnico del cliente con la ayuda de los diagramas eléctricos y las herramientas de diagnóstico del as1. El equipo de servicio especializado puede ser contactado en cualquier momento a través de la hotline de Ammann para obtener asistencia en el diagnóstico de fallas o mantenimiento. Esta rápida comunicación significa aumentar la disponibilidad operativa de la planta y reducir la necesidad de gastos con visitas de servicio a las obras.



POST-VENTAS



ABARCAMOS TODAS LAS NECESIDADES

Los contratos de servicio de mantenimiento y las capacitaciones de sus técnicos brindados por Ammann ayudan a proteger su inversión, mientras que la capacitación del operador garantiza que su equipo pueda utilizar todos los recursos y beneficios disponibles en su planta. Cuando sus necesidades cambian, Ammann ofrece opciones de retrofit que pueden proporcionar una planta tan buena como una nueva a bajo costo.

LA EXPERIENCIA DE AMMANN EN ACCIÓN

Ammann ofrece paquetes de servicios preventivos que garantizan el mantenimiento adecuado, tornando su planta eficiente y además la protege contra el desgaste prematuro. Si usted lo prefiere, puede recibir la visita de un representante de Ammann para definir un plan que se adapte a sus necesidades.

VALOR Y DISPONIBILIDAD

Los repuestos originales Ammann garantizan que se mantenga el valor de su planta durante toda la vida útil. Los repuestos Ammann tienen una vida útil mas prolongada que la de los productos de bajo costo presentes en el mercado. Los repuestos Ammann se adaptan a la perfección a su planta, lo que permite que otros componentes funcionen de manera más eficiente y duren más. La disponibilidad es otro punto clave de Ammann. El equipo de logística de Ammann ha renovado los procesos y los centros de abastecimiento para garantizar que los repuestos principales siempre estén cerca.

SIEMPRE LISTOS

Los expertos de Ammann están listos para ayudarle en situaciones de emergencia las 24 horas del día, los 7 días de la semana. El equipo encargado de la línea de ayuda cuenta con amplios conocimientos y experiencia. Los encargados pueden orientarle durante los problemas, en diferentes idiomas, con conexión remota con su sistema, lo que minimiza el tiempo de solución de problemas.

ENTRENAMIENTO



APROVECHE AL MÁXIMO EL POTENCIAL DE SU PLANTA CON ENTRENAMIENTO

Su planta tiene componentes que garantizan una alta productividad y utiliza tecnologías que ofrecen beneficios que eran inimaginables hasta hace unos años. Sin embargo, estos componentes y tecnologías solo son realmente buenos cuando el operador los utiliza. Como puede ayudar a sus operadores a aprovechar al máximo las herramientas a su disposición? La respuesta es entrenamiento.

CENTROS DE ENTRENAMIENTO EN TODO EL MUNDO

Ammann cuenta con mas de 10 centros de entrenamiento regionales en diferentes lugares alrededor del mundo. Los temas principales son comunes para todos los centros.

- Un buen equilibrio. Los centros combinan un método tradicional de enseñanza teórica con la experiencia práctica, incluso la disponibilidad de componentes de plantas para las clases de mantenimiento.
- Experimentar sin consecuencias. El simulador del sistema de control as1 proporciona a los operadores escenarios realistas sin correr el riesgo de desperdiciar material ni causar tiempo inactivo en la planta. Los operadores pueden experimentar y aprender de sus errores, sin costosas consecuencias por sus operaciones.
- Aprender con colegas. Operadores de otras empresas acuden a los entrenamientos. Los participantes intercambian experiencias con sus colegas, y aprenden como ellos superan los inconvenientes, lo que genera un beneficio fundamental.
- Aprender en su idioma. Los cursos se dictan en varios idiomas, lo que garantiza que su equipo comprenderá los términos claves y las enseñanzas, y así aprovechara al máximo su inversión.

Además, los expertos de Ammann pueden adaptar los planes de estudio a sus necesidades y trabajar junto con los operadores y gerentes en sus instalaciones. La ventaja consiste en tener experiencias prácticas con sus equipos y la posibilidad de involucrar a más personal interno en lugar de enviarlo al centro de capacitación regional. Elija entre los módulos de entrenamiento de Ammann.

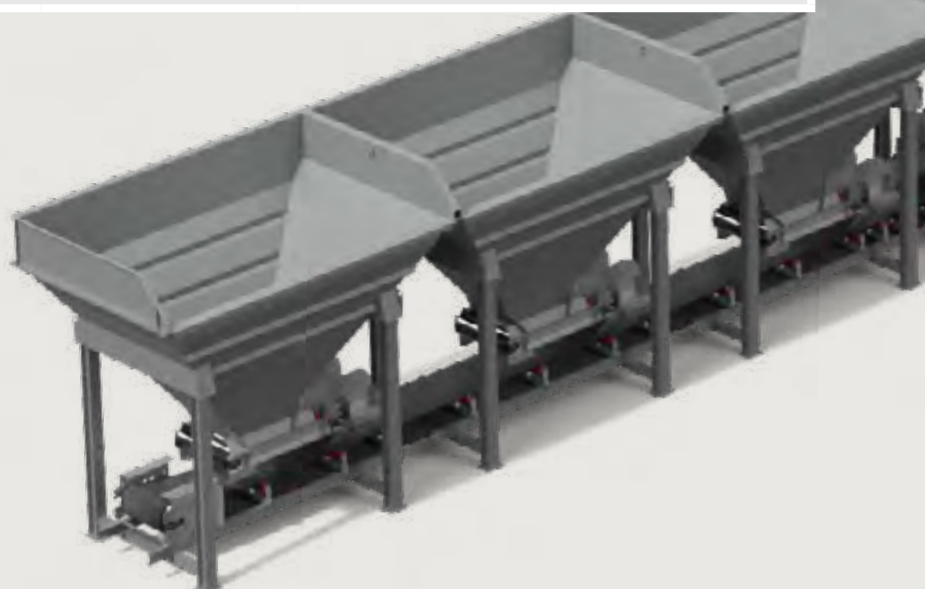
ESPECIFICACIONES

ABC SOLIDBATCH

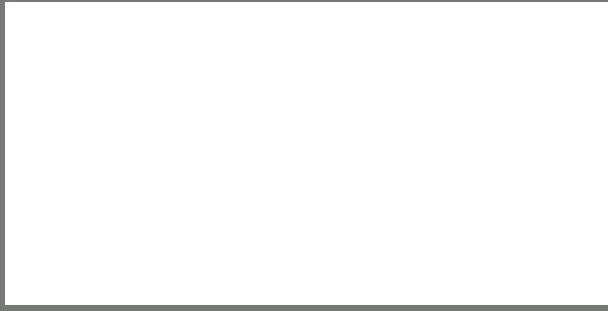


MODELO DE PLANTA*	140	180	210	240
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN AL 3 % DE HUMEDAD	140 t/h	180 t/h	210 t/h	240 t/h
NÚMERO DE TOLVAS ALIMENTADORAS EN FRÍO	4, 5 o 6			
CAPACIDAD DE LAS TOLVAS ALIMENTADORAS	10 m³			
MODELO DE TAMBOR DE SECADO	T 1870	T 2080	T 2080	T 2390
POTENCIA DEL QUEMADOR	10 MW	14 MW	14 MW	16 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, GLP, aceite ligero, aceite pesado			
CAPACIDAD DEL FILTRO	28 000 Nm³/h	37 000 Nm³/h	44 000 Nm³/h	50 000 Nm³/h
MODELO DE CRIBA	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S
CRIBADO	4 o 5 fracciones		5 o 6 fracciones	
SUPERFICIE DE LA CRIBA	15 m² o 20 m²		27 m² o 33 m²	
SILO DE ÁRIDOS CALIENTES, 1 FILA	25 t o 53 t		36 t o 86 t	
BALANZA DE ÁRIDOS	2500 kg		4155 kg	
BALANZA DE FILLER	300 kg		456 kg	
BALANZA DE BITUMEN	200 kg		264 kg	
TAMAÑO DEL MEZCLADOR / CAPACIDAD	1.7 t	2.2 t	3.3 t	
SUMINISTRO DE BITUMEN	E-bit, 60 m³ (máx 3) o tanque contenedor horizontal (máx. 3) 50 / 55 m³. Tuberías con calentamiento eléctrico.			
SUMINISTRO DE FILLER	Silos de filler recuperado y aportado o torre de filler.			
SILO DE MEZCLA ASFÁLTICA	Descarga directa, 23 t con 1 compartimiento, 50 t o 90 t con 2 compartimientos.		Descarga directa, 50 t o 90 t en 2 compartimientos.	
ADICIÓN DE RAP HASTA 30 %	Recomendación: RAC directamente en el mezclador.			
ADICIÓN DE RAP HASTA 40 %	RAC vía anillo del tambor de secado RAH50.			

*Capacidad de producción de mezcla asfáltica basada en las siguientes condiciones: 10 % asfalto y filler, humedad de los áridos al 3 %, aumento de la temperatura del los áridos 170K y fracción de material 0/2 máx. de 40 % | 85 ciclos de mezcla por hora.







Para obtener información adicional sobre nuestros
productos y servicios, visite la siguiente página web:
www.ammann.com

