

# D 100<sub>sw</sub>

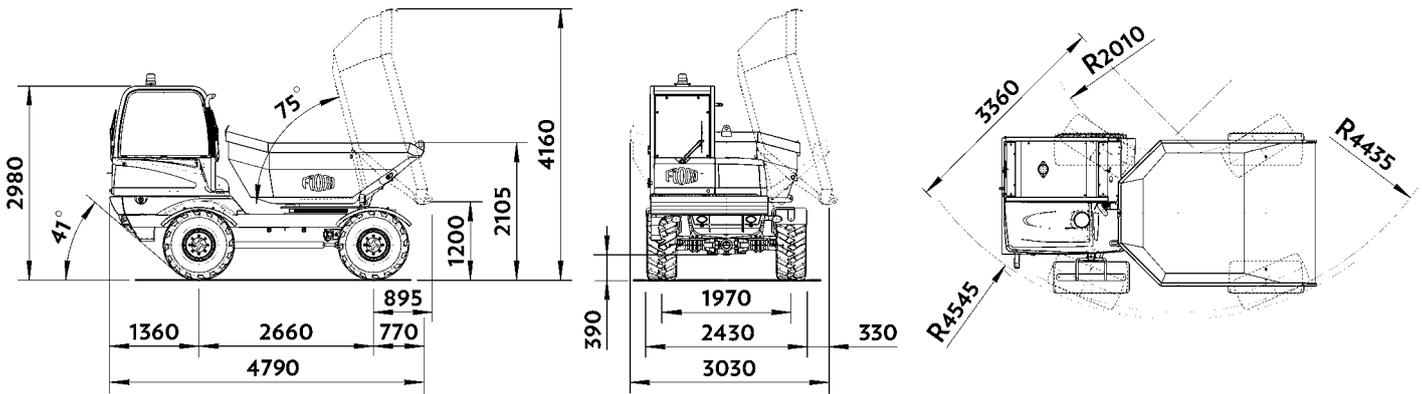


Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

## DUMPER SYSTEM

El D 100 SW, con capacidad de carga de 10.000 kg, equipado con motor de gran potencia, es el dumper de transmisión hidrostática ideal para tareas pesadas, en obras de montaña o sobre terrenos muy inclinados. Único en el mundo entre los vehículos de transporte todoterreno con cuatro ruedas de tracción y simultánea direccionalidad en las cuatro ruedas, cabina cerrada conforme según ROPS/FOPS de nivel II, reversibilidad de conducción y cajón basculante con orientación en 180° para descarga trilateral, el D 100 SW garantiza máximas maniobrabilidad, visibilidad, confort y seguridad. El reducido radio de giro, el puente delantero oscilante con sistema limitador de basculamiento y la reducida altura de la cabina y del operador desde tierra completan el equipamiento y características de este modelo, orgullosamente al top de gama de su categoría.

# FIORI



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	KOHLER serie KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipología :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea	3.600cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail con control electrónico	Common Rail con control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Par máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería .....12 V capacidad 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

### TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

### VELOCIDAD

4 adelante                      4 atrás  
I°    0 - 3,7 Km/h    0 - 3,7 Km/h  
II°   0 - 9,5 Km/h    0 - 3,7 Km/h  
III° 0 - 11,8 Km/h   0 - 11,8 Km/h  
IV° 0 - 30,0 Km/h   0 - 11,8 Km/h  
Relación tracción / peso ..... 48%

### EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.  
Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.  
Neumáticos ..... 18 -19,5 16PR

### FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.  
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes  
Capacidad máx .....45 lit/min  
Presión máx .....230 bar  
Distribuidor 2 elementos.  
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico  
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

### CAJA

Caja con volquete a través de 2 martinets de doble efecto. Orientación en  $180^\circ$  para descarga trilateral a través de rangua dentada "heavy-duty", con rotación hidráulica con bloqueo automático mediante freno negativo.  
Capacidad a ras .....3700 litros  
Capacidad colmada SAE .....5200 litros

### CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.  
Torre de conducción giratoria en  $180^\circ$ . Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.  
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.  
Ventana de puerta deslizante  
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

### ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER) .....95 litros  
Capacidad total instalación hidráulica105 litros  
Aceite motor .....8 kg

### MASAS

Masa operativa ..... 5700 kg  
Masa máxima ..... 16000 kg  
Capacidad útil ..... 10000 kg