

AMMANN

**PLANTAS
ASFALTICAS
DISCONTINUAS**

PROGRAMA DE PLANTAS DE MEZCLADO

150



**Years of
Innovation**
Since 1869

GRUPO AMMANN POR EL MUNDO

20 CENTROS REGIONALES
Y SUBSIDIARIAS

9 FÁBRICAS Y CENTROS
DE ENTRENAMIENTOS

12 ALMACENES

14 CENTROS DE
FORMACIÓN

200+ REPRESENTANTES Y
AGENTES COMERCIALES



PLANTAS



PLANTAS DE ASFALTO
CENTRAL DE HORMIGÓN

MÁQUINAS

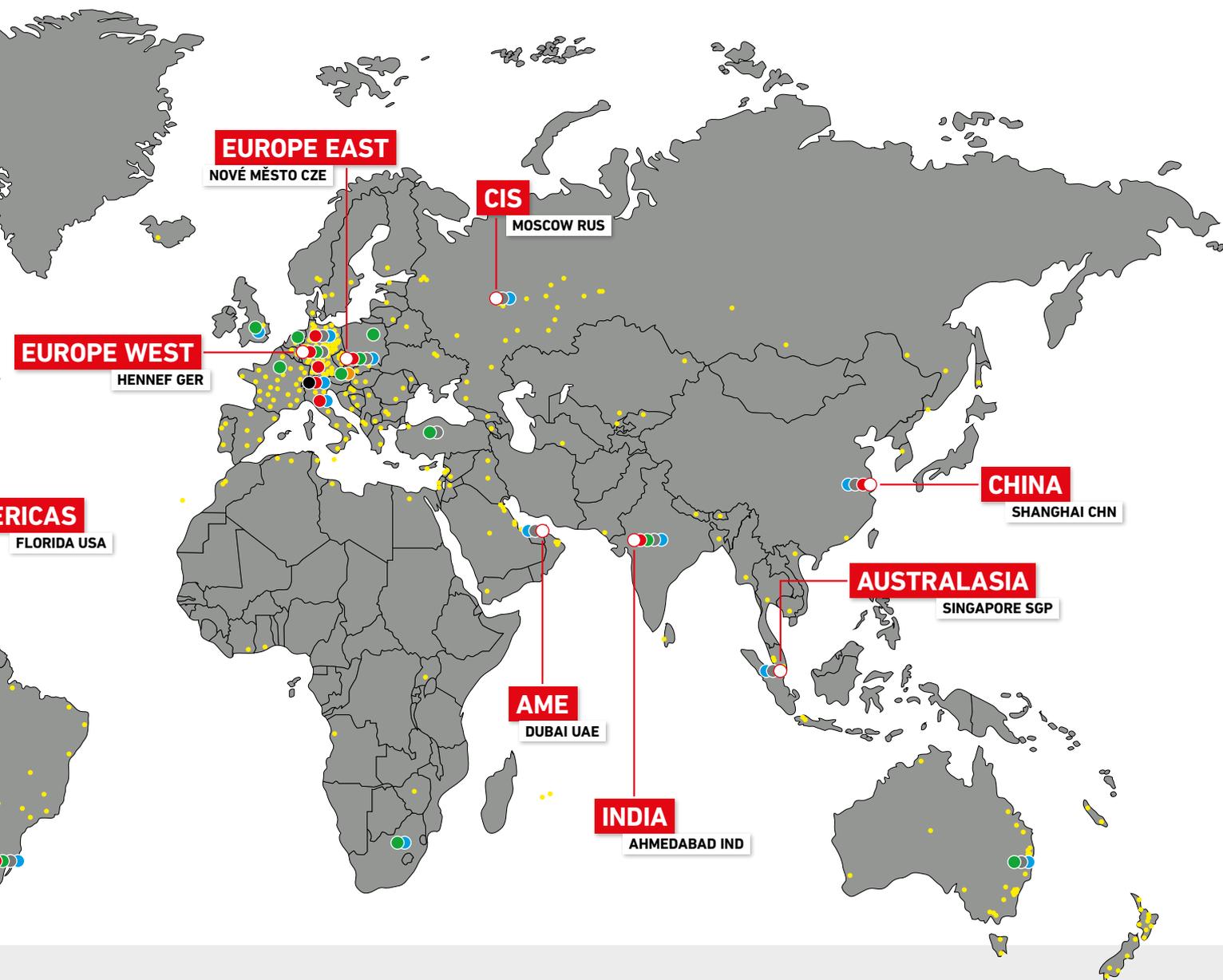


COMPACTACIÓN LIGERA
RODILLOS COMPACTADORES
PAVIMENTADORAS DE ASFALTO
RECICLADO DE ASFALTO

UNA EMPRESA FAMILIAR INNOVADORA

Ammann es un proveedor líder mundial en la fabricación de plantas mezcladoras, máquinas y servicios para la industria de construcción con amplia experiencia en la construcción de carreteras y infraestructuras para el transporte. Nuestras fuerzas son el estilo de una empresa familiar que está en operación de hace muchos años, juntamente con una presencia internacional que es fuerte y bien establecida. Desde 1869 estamos estableciendo puntos de referencia en la industria de la construcción de carreteras, gracias a innumerables innovaciones y soluciones que son tan competitivas como confiables.

Fieles a nuestro lema «Productivity Partnership for a Lifetime» (Alianza y Productividad para una Vida Entera) adaptamos totalmente nuestras actividades a las necesidades y exigencias de nuestros clientes en todo el planeta. Tenemos conciencia de que nuestras plantas y máquinas, que comprueban sus méritos día tras día, bajo condiciones operacionales difíciles, son las únicas formas de darles a nuestros clientes la ventaja competitiva crucial que ellos necesitan. Como sería de esperar, ofrecemos una red de servicio bien desarrollada y proveedores confiables de piezas de repuesto, juntamente con soporte durante todo el ciclo de uso de las plantas y máquinas que ofrecemos.



RED GLOBAL DE DISTRIBUCIÓN Y SERVICIO

- CUARTELES GENERALES
- CENTROS REGIONALES
- FILIALES
- FÁBRICAS Y CENTROS DE ENTRENAMIENTOS
- CENTROS GLOBALES REFORMAS
- ALMACENES
- CENTROS DE ENTRENAMIENTO
- REPRESENTATES Y AGENTES COMERCIALES

¿QUE HACE DIFERENTE A LA PLANTAS AMMANN?

CABE EN PEQUEÑOS ESPACIOS

Las plantas de Ammann tienen estructuras de varios tamaños, algunos de ellos son especialmente pequeños. Aun en el espacio más pequeño, las plantas pueden ser productivas.

PENSADORES ADELANTADOS

¿Cuál es el próximo gran acontecimiento? Nadie puede decirlo con seguridad. Es por eso que las plantas se diseñan para integrarse con facilidad a futuras opciones y tecnologías, como el uso de aditivos, fibras y otros materiales reciclables.

ALTA UTILIZACIÓN DE RECICLABLES

Las plantas de tecnología de alto reciclado maximizan el uso de pavimento reciclado e incluso son capaces de utilizar materiales consumibles reciclados, como el tóner de un cartucho de impresora, vidrio o neumáticos. Una fábrica de pavimentos australiana se asoció con Ammann y creó una mezcla que contiene el 99% de materiales reciclados, incluso materiales consumibles.

LA VIDA EN LA GRAN CIUDAD

Las plantas vienen en todos los tamaños y formas, incluso existe un modelo que parece un edificio. El aspecto le ayuda a la planta a integrarse en las áreas urbanas, con niveles reducidos de ruido y polvo.

EN SU REGIÓN, SI ASÍ LO DESEA

Ammann fabrica todos los componentes clave, pero le proporciona la libertad de utilizar proveedores de piezas y componentes no críticos, como silos, de su propia localidad. Eso le ayuda a encontrar el precio más bajo y también a ahorrar en gastos de transporte.

OPCIONES PARA CADA NECESIDAD

El rango de plantas Ammann abarca desde accesibles sin accesorios hasta superiores con muchas opciones. Los tamaños son grande, pequeño y mediano. Las plantas son móviles, fijas y a veces un poco de las dos. Y esas son solo las opciones estándar.

CONOCEMOS VUESTRAS ESIGENCIAS

Ammann lleva en la industria de plantas de asfalto más de un siglo. Nuestro equipo de expertos conoce todos los desafíos de las plantas de asfalto y puede ayudarle a encontrar la solución más eficaz.

COSTOS REDUCIDOS DE TRANSPORTE E INSTALACIÓN

Ammann cumple estrictamente los términos de transporte internacional cuando desarrolla plantas móviles para que los transporte sean eficientes. Cuando llega la planta, los componentes directamente enchufables reducen los costes y aceleran la configuración final.

Algunas plantas se pueden instalar sin la necesidad de utilizar grúas ni bases de cemento, otro factor importante a la hora de ahorrar tiempo y dinero. A todo eso se suman los beneficios típicos asociados con las instalaciones fijas.

« Ammann piensa en plantas de asfalto como soluciones orientadas al mercado y servicio a medida del cliente.»



PLANTAS ASFALTICAS DISCONTINUAS

CONSISTENTE DE PRINCIPIO A FIN

Las plantas discontinuas de Ammann proporcionan la consistencia esencial para la calidad de mezcla. Todos los componentes y procesos de la planta se desarrollan meticulosamente para garantizar que las actividades de alimentacion de aridos, calentado, secado, cribado y mezcla se combinen de manera perfecta. Ayudar a integrar todas las funciones es el primer paso del sistema de control as1, que proporciona tecnología líder y una interfaz grafica fácil de entender.



ABP 240-320 UNIVERSAL
PREMIUM



ABP 240-400 HRT
PREMIUM



ABT 140-180 QUICKBATCH
TRANSPORTE OPTIMIZADO



ABT 240-300 SPEEDYBATCH
TRANSPORTE OPTIMIZADO



ABA 100-340 UNIBATCH
AVANZADA



ABC 140-240 SOLIDBATCH
CLÁSICA



ABC 80-260 VALUETEC
CLÁSICA



ABM 90-140 EASYBATCH
MÓVIL



ABM 240-320 BLACKMOVE
MÓVIL

ABP 240–320 UNIVERSAL

PLANTA MEZCLADORA DE ASFALTO PREMIUM

MÁXIMO RENDIMIENTO CON LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD

La planta ABP 240–320 Universal lo ayuda a superar los problemas asociados con las áreas urbanas, específicamente, inconvenientes con el medio ambiente y tener que desarrollar muchos tipos de mezclas.

La planta ofrece una amplia gama de capacidades y configuraciones. Los ingenieros de Ammann le ayudan a elegir y, en última instancia, a configurar la opción más conveniente para usted.

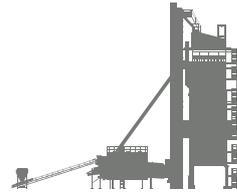
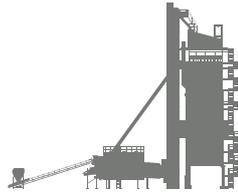
Por lo general, las selecciones se realizan considerando que usted cuenta con una variedad de clientes urbanos y que, a fin de cuentas, también debe crear una variedad de mezclas. Enormes capacidades de almacenamiento, dos filas de silos separadas y una criba de 56 m² lo ayudan a satisfacer las necesidades de múltiples clientes en tiempo y forma.

La apariencia de la planta, que se asemeja a un edificio comercial típico, ayuda a adaptarse a los entornos más urbanos. La planta puede ser encapsulada para reducir los niveles de ruido las emisiones de polvo.

ASPECTOS DESTACADOS

- Producción de 240 t/h a 320 t/h
- Mezcladora altamente flexible
- La amplia gama de equipos y componentes posibilitan la personalización
- La infraestructura, incluso los tolvas en frío, el motor de secado y el filtro incorporado, crean la apariencia de un edificio comercial
- Niveles de ruido y polvo reducidos
- Capacidad para utilizar reciclables





TIPO DE PLANTA *	240	320	
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 5 % DE HUMEDAD	240 t/h	260 t/h	320 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee		
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m ³ -15 m ³		
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	T 25100		T 27110
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	20 MW	24 MW	26 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, gas líquido, (opción: lignito)		
CAPACIDAD DEL FILTRO	57 000 Nm ³ /h	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h
TIPO DE CRIBA (HMS 1 FILA)	APS-2060-S		
TIPO DE CRIBA (HMS 2 FILAS)	APS-2060-S, Opción: VA-2050-S o APS-2060-NGS		
CRIBADO	5 o 6 fracciones		
SUPERFICIE DE LA CRIBA (6 FRACCIONES)	APS-2060-S = 52 m ² VA-2050-S = 43.4 m ² APS-2060-NGS = 52.3 m ²		
1 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	140 t, 200 t		
2 FILA DE SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES	140 t, 200 t Arreglo: 1/2: 1/2 o 1/3: 2/3		
BALANZA DE ÁRIDOS	4800 kg		
BALANZA DE FILLER	600 kg		
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	468 kg		
CONTENIDO / TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	4 t o 5 t		
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	E-Bit, configuraciones verticales, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , tanques divididos también disponibles.		
SUMINISTRO DE FILLER	Según las preferencias del cliente: los silos filler de aportación o de recuperación o las torres de la filler en las diferentes configuraciones deseadas.		
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE/COMPARTIMENTOS	140 t o 180 t en 2 compartimentos, 260 t o 340 t en 4 compartimentos		
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	RAC directamente dentro de la mezcladora		
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 40 %	Anillo en el tambor de secado RAH50 con/sin RAC en la mezcladora		
AGREGADO DE RECICLADO SUPERIOR AL 60 %	Sistema de tambor paralelo o sistema de tambor RAH100		

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 5 %, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 80 por hora.

ABP 240–400 HRT

PLANTA MEZCLADORA DE ASFALTO PREMIUM

PARA VOLÚMENES DE PRODUCCIÓN CON GRANDES PROPORCIONES DE RA

La planta ABP 240–400 HRT (Tecnología de alto reciclado) maximiza el uso de pavimento reciclado e incluso es capaz de utilizar materiales consumibles reciclados, como un tóner de cartucho de impresora, vidrio o neumáticos.

La planta compacta es ideal para volúmenes de producción con grandes proporciones de asfalto reciclado. Proporciona los mismos beneficios que su homóloga Universal, pero incluye detalles que la hacen la planta de reciclables más moderna.

Directamente arriba de la mezcladora se ubica un sistema de tambores paralelos integrados, lo que optimiza el flujo de materiales mientras se minimiza el desgaste dentro del sistema de reciclado.

ASPECTOS DESTACADOS

- Producción de 240 t/h a 400 t/h
- Mezcladora altamente flexible
- Una solución flexible y económica, con la capacidad de utilizar un gran porcentaje de RA
- Tambor de RA totalmente integrado para optimizar el flujo de material y la protección contra el desgaste.
- Capacidad para introducir aditivos como asfalto espumado, pigmentos e incluso reciclables del consumidor
- La amplia gama de equipos y componentes posibilitan la personalización
- La infraestructura que incluye los tolvas en frío, el motor de secado y el filtro está dentro de una cubierta y crea la apariencia de un edificio comercial.
- Niveles de ruido y polvo reducidos





TIPO DE PLANTA *	240		320-400			320-400
SISTEMA DE RECICLADO	RAH60 (FLUJO PARALELO)		RAH60 (FLUJO PARALELO)			RAH-CF (FLUJO CONTRAFLUJO)
ÁRIDO MÁXIMO DE RECICLADO	60 % (combinado)		60 %			80 %
CANTIDAD DE ALIMENTADORES DE RECICLADO	Como se desee					
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES DE RECICLADO	8 m ³ -13 m ³					
TIPO DE TAMBOR SECADOR DE RECICLADO	RT 22100 o RT 25140		RT 25110 o RT 25140 o RT 29120			RT 29120/220
CAPACIDAD DE RECICLADO MÁXIMO AL 3 % DE HUMEDAD	120 t/h	180 t/h	150 t/h	180 t/h	210 t/h	190 t/h
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	8 MW	máx. 12 MW	máx. 10 MW	máx. 12 MW	máx. 14 MW	14 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, polvo de lignito, polvo de madera					
CAPACIDAD DEL FILTRO	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h o 83 000 Nm ³ /h o 90 000 Nm ³ /h			
SILO DE ALMACENAMIENTO DE RECICLADO (RAH)	30 t, 37 t, 2 x 20 t		20 t, 40 t, 2 x 30 t			
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee					
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m ³ -15 m ³					
TIPO DE TAMBOR SECADOR	T 2390	T 25100	T 2390 o T 25100 o T 27110			
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3 % DE HUMEDAD	251 t/h	335 t/h	251 t/h	335 t/h	363 t/h	
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	máx. 18 MW	máx. 24 MW	máx. 18 MW	máx. 24 MW	máx. 26 MW	
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, polvo de lignito, polvo de madera					
TIPO DE CRIBA	VA-2050-S		APS-2060-S o APS-2060 NGS			
CRIBADO	5 o 6 fracciones					
SUPERFICIE DE LA CRIBA	36.2 m ² (5 fracciones) o 43.4 m ² (6 fracciones)		43 m ² (5 fracciones) o 52 m ² (6 fracciones)			
SILO DE ÁRIDOS CALIENTES	65 t o 90 t o 115 t, 1 fila / 110 t, 2 fila		120 t or 200 t, 1 fila / 300 t 2 fila			
BALANZA DE ÁRIDOS	4650 kg		5500 kg			
BALANZA DE FILLER	400 kg		900 kg			
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	363 kg		520 kg			
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	4 t		5 t, opcional: 4 t, 6 t			
CAPACIDAD DE MEZCLADO MÁXIMA	320 t/h					
ÁRIDO DE RECICLADO EN FRÍO AL 3 % DE HUMEDAD	Árido de hasta el 25% RAC directamente dentro de la mezcladora					
BALANZA DE RECICLADO EN FRÍO	Cinta de pesaje					
SILO DE RECICLADO EN FRÍO	5 t		2 t (a 20 t RAH de silo tampón) o 5 t (a 40 t RAH de silo tampón)			
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE / COMPARTIMENTOS	200 t en 4 compartimentos Expansiones disponibles: 300 t en 6 compartimentos		400 t en 4 compartimentos Expansiones disponibles: 600 t en 6 compartimentos, 800 t en 8 compartimentos o 1000 t en 10 compartimentos			
SUMINISTRO DE BETUN	E-Bit, configuraciones verticales, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , tanques divididos también disponibles					
SUMINISTRO DEL FILLER	Según los deseos del cliente: torres de filler Ø = 3200 o Ø = 3800 en diferentes configuraciones deseadas					

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10% de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 5%, incremento de la temperatura del árido: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40% | Ciclos de mezclado: 80 por hora.

ABA 100–340 UNIBATCH

PLANTAS MEZCLADORAS DE ASFALTO AVANZADAS

OPTIMIZADAS CON TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

La versatilidad hace de ABA 100–340 UniBatch una de las plantas más populares de Ammann. La planta se encuentra entre las alternativas de bajo costo y es sencilla de operar y mantener. También se la conoce por su confiabilidad.

ABA 100–340 UniBatch ofrece más flexibilidad que otras plantas. Se adapta fácilmente y a menudo implica ingeniería de Ammann en el lugar para asegurar que se alcanza la totalidad del potencial de la planta. Su disposición es flexible y se adapta desde el inicio o se integra fácilmente a estructuras existentes.

ASPECTOS DESTACADOS

- Rango de producción amplio de 100 t/h a 340 t/h
- Opciones de adaptación máxima combinadas con máximo desempeño y eficiencia económica
- Diseñada para su uso en todo el mundo, con módulos de torres de mezclas, lo que proporciona facilidad de transporte
- Tecnología resistente y comprobada
- Alimentación opcional para aditivos, como pigmentos de teñido, fibras y espuma Ammann
- Se puede adaptar y extender con numerosas opciones
- Diseñada para una integración sencilla con tecnologías y opciones futuras



ESTÁNDAR



TIPO DE PLANTA *	140	180	210	240	260	300	340
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 3% DE HUMEDAD	140 t/h	180 t/h	210 t/h	240 t/h	260 t/h	300 t/h	340 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee						
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m ³ -15 m ³						
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	T 1870	T 2080	T 2080	T 2390	T 2390	T 25100	T 25100
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	10 MW	14 MW	14 MW	16 MW	18 MW	20 MW	24 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, GLP, combustible pesado, combustible pesado, polvo de lignito (BCD), polvo de madera (*solo con T 27110)						
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA G5	28 000 Nm ³ /h	37 000 Nm ³ /h	44 000 Nm ³ /h	50 000 Nm ³ /h	57 000 Nm ³ /h	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h
TIPO DE CRIBA	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S	VA 1840 S	VA 2050	VA 2050 S
CRIBADO	4 o 5 fracciones			5 o 6 fracciones			
SUPERFICIE DE LA CRIBA	15-20 m ²	15-20 m ²	27-33 m ²	27-33 m ²	27-33 m ²	36-43 m ²	36-43 m ²
1 FILA DE SILOS PARA ÁRIDOS CALIENTES	Módulo básico: 29 t Módulo adicional para 24 t (total máx. 53 t)		Módulo básico: 36 t Módulo adicional para 25 t + 25 t (total máx. 86 t)			Módulo básico: 40 t Módulo adicional para 25 t + 25 t + 25 t (total máx. 115 t)	
BALANZA DE ÁRIDOS	2500 kg		4155 kg			4650 kg	
BALANZA DE LA LLENADORA	300 kg		456 kg			510 kg	
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	200 kg		264 kg			363 kg	
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA / CONTENIDO MÁXIMO **	1.7 t	2.2 t	3.3 t			4.3 t	
CAPACIDAD MÁXIMA DE LA MEZCLADORA	145 t/h	187 t/h	280 t/h			365 t/h	
SUMINISTRO DE BETUN	E-Bit, configuraciones verticales u horizontales, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , tanques divididos también disponibles. Opción: tanques calentados para aceite caliente						
SUMINISTRO DE FILLER	Según las preferencias del cliente: los silos de la llenadora importada o de recuperación o las torres de la llenadora en las diferentes configuraciones deseadas.						
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE / COMPARTIMENTOS	Estándar: 40 o 30 t (2 c.) Opción: las puertas de salida pueden ser lineales o a 90° Opción debajo de la torre: +70 t (2 c.) con aislamiento de 50 mm hasta 3 silos en línea con el contenedor plano; o la versión simplificada de 45 t o 30 t (1 c) con aislamiento de 50 mm opcional Opción lateral con contenedor: 62 t (1 c.); o 63 t (2 c.) + extensión 49 t (2 c.)						
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Recomendación: RAC directamente dentro de la mezcladora Alternativa: RAC directamente en el elevador caliente o a través del anillo en el tambor RAH50						
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 40 % Y MAS	Hasta 40 % con tambor RAH50 de reciclado, hasta 55 % con 40 % a través del anillo + 15 % de RAC en la mezcladora, o hasta el 60 % a través del sistema de tambores paralelo						

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3%, incremento de la temperatura del agregado: 175 K, recetas AC16 (6 fracciones) - AC22 (5 fracciones) | Mezcla de lotes: 85 por hora.

** La adición mejorada de la llenadora y betún asfáltico dentro de la mezcladora mejora la eficiencia de la mezcla a 85 lotes por hora.

RENDIMIENTO



TIPO DE PLANTA *	100P	140P	180P	210P	240P	260P	300P	320P
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 5% DE HUMEDAD	100 t/h	140 t/h	180 t/h	210 t/h	240 t/h	260 t/h	300 t/h	320 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee							
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m ³ -15 m ³							
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	T 1870	T 2080	T 2390	T 2390	T 25100	T 25100	T 27110	T 27110
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	10 MW	14 MW	16 MW	18 MW	20 MW	24 MW	24 MW	26 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, GLP, combustible pesado, combustible pesado, polvo de lignito (BCD), polvo de madera (*solo con T 27110)							
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA-G5	28 000 Nm ³ /h	37 000 Nm ³ /h	50 000 Nm ³ /h	57 000 Nm ³ /h	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h	83 000 Nm ³ /h	90 000 Nm ³ /h
TIPO DE CRIBA	VA 1230	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S	VA 1840 S	VA 2050	VA 2050 S
CRIBADO	4 fracciones	4 o 5 fracciones		5 o 6 fracciones				
SUPERFICIE DE LA CRIBA	13 m ²	15-20 m ²	15-20 m ²	27-33 m ²	27-33 m ²	27-33 m ²	36-43 m ²	36-43 m ²
1 FILA DE SILOS PARA ÁRIDOS CALIENTES	Módulo básico: 29 t Módulo adicional para 24 t (total máx. 53 t)			Módulo básico: 36 t Módulo adicional para 25 t + 25 t (total máx. 86 t)			Módulo básico: 40 t Módulo adicional para 25 t + 25 t + 25 t (total máx. 115 t)	
BALANZA DE ÁRIDOS	2500 kg			4155 kg			4650 kg	
BALANZA DE LA LLENADORA	300 kg			456 kg			510 kg	
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	200 kg			264 kg			363 kg	
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA / CONTENIDO MÁXIMO **	1.2 t	1.7 t	2.2 t	3.3 t			4.3 t	
CAPACIDAD MÁXIMA DE LA MEZCLADORA	102 t/h	145 t/h	187 t/h	280 t/h			365 t/h	
SUMINISTRO DE BETUN	E-Bit, configuraciones verticales u horizontales, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , tanques divididos también disponibles. Opción: tanques calentados para aceite caliente							
SUMINISTRO DE FILLER	Según las preferencias del cliente: los silos de la llenadora importada o de recuperación o las torres de la llenadora en las diferentes configuraciones deseadas.							
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE / COMPARTIMENTOS	Estándar: 40 o 30 t (2 c.) Opción: las puertas de salida pueden ser lineales o a 90° Opción debajo de la torre: +70 t (2 c.) con aislamiento de 50 mm hasta 3 silos en línea con el contenedor plano; o la versión simplificada de 45 t o 30 t (1 c) con aislamiento de 50 mm opcional Opción lateral con contenedor: 62 t (1 c.); o 63 t (2 c.) + extensión 49 t (2 c.)							
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Recomendación: RAC directamente dentro de la mezcladora Alternativa: RAC directamente en el elevador caliente o a través del anillo en el tambor RAH50							
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 40 % Y MAS	Hasta 40 % con tambor RAH50 de reciclado, hasta 55 % con 40 % a través del anillo + 15 % de RAC en la mezcladora, o hasta el 60 % a través del sistema de tambores paralelo							

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 5 %, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 85 por hora.

** La adición mejorada de la llenadora y betún asfáltico dentro de la mezcladora mejora la eficiencia de la mezcla a 85 lotes por hora.



ABC 140–240 SOLIDBATCH

PLANTAS MEZCLADORAS DE ASFALTO CLÁSICAS

LA PLANTA MEZCLADORA DE ASFALTO DE BAJO COSTO, SIN COMPROMETER LA CALIDAD

¿Busca una planta de asfalto eficiente y económica? ABC 140–240 SolidBatch puede ser la respuesta para usted.

Esta planta ofrece de 140 a 240 toneladas de capacidad de producción por hora. Ofrece toda la calidad de Ammann con todos los componentes clave, como mezcladora, filtro y criba, diseñados en la fábrica.

Está altamente estandarizada para mantener los costos bajos, pero se puede adaptar a requisitos de fabricación específicos y mayor movilidad.

ASPECTOS DESTACADOS

- Diseño y calidad de Ammann
- Una relación costo/rendimiento insuperable
- Compacta y modular para un transporte sencillo
- Rápido armado de sus partes, gracias a opciones como bases incorporadas de acero y cableado de enchufes
- Estructura compacta
- Capacidad de utilizar proveedores locales de partes no esenciales
- Diseñadas para integrarse con facilidad a futuras opciones y tecnologías, como el uso avanzado de aditivos, fibras y otros materiales reciclables





TIPO DE PLANTA *	140	180	210	240
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 3 % DE HUMEDAD	140 t/h	180 t/h	210 t/h	240 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	4, 5 o 6			
CAPACIDAD DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	10 m ³			
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	T 1870	T 2080	T 2080	T 2390
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	10 MW	14 MW	14 MW	16 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, GLP, combustible pesado, combustible liviano			
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA	28 000 Nm ³ /h	37 000 Nm ³ /h	44 000 Nm ³ /h	50 000 Nm ³ /h
TIPO DE CRIBA	VA 1536	VA 1536 S	VA 1840	VA 1840 S
CRIBADO	4 o 5 fracciones		5 o 6 fracciones	
SUPERFICIE DE LA CRIBA	15 m ² o 20 m ²		27 m ² o 33 m ²	
1 FILA DE SILOS PARA ÁRIDOS CALIENTES	25 t o 53 t		36 t o 86 t	
BALANZA DE ÁRIDOS	2500 kg		4155 kg	
BALANZA DE FILLER	300 kg		456 kg	
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	200 kg		264 kg	
CONTENIDO / TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	1.7 t	2.2 t	3.3 t	
SUMINISTRO DE BETUN	E-Bit, 60 m ³ (máx. 3) o tanques horizontales (máx. 3) 55 m ³ Líneas de calefacción eléctrica			
SUMINISTRO DE FILLER	Silos o torres de las llenadoras importadas y recuperadas			
COMPARTIMENTOS/SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	Carga directa, 23 t en 1 compartimento, 50 t o 90 t en dos compartimentos con carga directa		50 t o 90 t en dos compartimentos con carga directa	
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Recomendación: RAC directamente dentro de la mezcladora			
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 40 %	RAC a través del anillo dentro del tambor RAH50			

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del agregado: 170 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % Ciclos de mezclado: 85 por hora.

ABC 80-260 VALUETEC

PLANTAS MEZCLADORAS DE ASFALTO CLÁSICAS

LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA A UN PRECIO RAZONABLE

Las plantas ABC ValueTec son eficientes, productivas y se adaptan idealmente a los propietarios de empresas que desean procesos sencillos y la posibilidad de personalizar aún más con nuevas opciones.

Las plantas pueden variar desde muy básicas a mucho más avanzadas, según sus necesidades.

ASPECTOS DESTACADOS

- Una relación costo/rendimiento insuperable
- De fácil adaptación, con un conjunto de opciones compatibles
- Se adapta a un contenedor estándar para un transporte rentable
- El quemador y el tambor de secado se armonizan bien para lograr un rendimiento de secado de bajo consumo de combustible
- La mezcladora con paletas de doble eje garantiza una buena calidad de mezcla a una tasa de producción constante





TIPO DE PLANTA	80	140	180	260
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 3% DE HUMEDAD**	80 t/h	140 t/h	180 t/h	260 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	4-5	4-5	4-5	5-6
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	8 m ³	12 m ³	12 m ³	15 m ³
MOTOR DEL TAMBOR	4 × 4 kW	4 × 9.5 kW	4 × 11 kW	4 × 15 kW
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	7 MW	10 MW	14 MW	18 MW
TIPOS DE COMBUSTIBLE	Aceite liviano o pesado			
CAPACIDAD DEL FILTRO	20 000 Nm ³ /h	28 000 Nm ³ /h	37 000 Nm ³ /h	57 000 Nm ³ /h
SUPERFICIE DEL FILTRO	200 m ²	420 m ²	483 m ²	724 m ²
ANCHO/LONGITUD DE LA CRIBA	1.2 m/3 m	1.5 m/3.6 m	1.5 m/3.6 m	1.8 m/4 m
CRIBADO	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	5 o 6 fracciones
SUPERFICIE DE LA CRIBA	13 m ²	20 m ²	20 m ²	33 m ²
SILO DE ARIDOS CALIENTE	16 t	29 t	29 t	56 t
BALANZA DE ÁRIDOS	1200 kg	2500 kg	2500 kg	4155 kg
BALANZA DE FILLER	200 kg	300 kg	300 kg	456 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	150 kg	200 kg	200 kg	264 kg
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA / CONTENIDO MÁXIMO*	1.2 t	1.7 t	2.2 t	3.3 t
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE BETUN	15 m ³ , 30 m ³ o 50 m ³ – Horizontal – Calentador de aceite térmico			
CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE (ACEITE LIVIANO Y PESADO)	18 000 l, 24 000 l – Vertical – Calentador de aceite térmico para aceite pesado			
SUMINISTRO DE LA FILLER	Silos de las llenadoras importadas y recuperadas			
CAPACIDAD DEL SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	50 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	100 t (dos compartimentos)
AGREGADO DE RECICLADO	hasta 25 % (RAC frío)	hasta 40–45 % (frío + reciclado caliente)	hasta 40–45 % (frío + reciclado caliente)	hasta 40–45 % (frío + reciclado caliente)

* La adición mejorada de la llenadora y betún asfáltico dentro de la mezcladora mejora la eficiencia de la mezcla a 85 lotes por hora.

**Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 85 por hora

ABT 140–180 QUICKBATCH

MEZCLADORA DE ASFALTO OPTIMIZADA PARA TRANSPORTE

EFICIENCIAS DE TRANSPORTE INTERNACIONAL

La planta ABT 140–180 QuickBatch está diseñada para una instalación y un transporte sencillo y económico, mientras ofrece todos los beneficios de una instalación fija.

Las eficiencias de transporte internacional de ABT 140–180 QuickBatch se han creado en torno al concepto de logística de "principio de contenedor". Los contenedores son más económicos de transportar y los métodos para enviarlos son más accesibles, existen factores que pueden generar ahorros de costos sustanciales, especialmente si una planta debe ser reubicada con frecuencia.

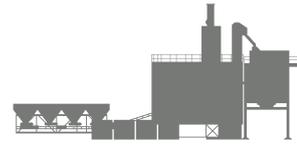
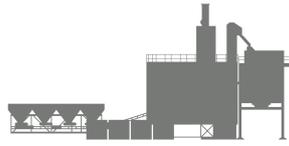
Los componentes clave, incluso las unidades del filtro y la secadora y los módulos de la torre de mezclado, utilizan carcasas que también sirven como contenedores de transporte certificados. Estos componentes están construidos en unidades de 20 o 40 pies, el tamaño de contenedor más común. Cuando sea el momento de movilizar los componentes, solo es necesario cargarlos dentro del vehículo de transporte. La planta entera cabe en 10 unidades. La precisión es lo que diferencia a ABT 140–180 QuickBatch del resto de las plantas de contenedor. ABT 140–180 QuickBatch adhiere estrictamente a los estándares internacionales, lo que ayuda a los propietarios de plantas a evitar

ASPECTOS DESTACADOS

- Producción hasta 140–180 t/h
- Bajos costos de transporte gracias al "principio de contenedor"
- Precisamente, los contenedores cumplen con los estándares internacionales para evitar complicaciones con el transporte
- Empaque y desempaque mínimo cuando se la reubica
- Costos reducidos de desarrollo del sitio, debido a que la planta no requiere bases de cemento
- Menores costos de instalación, ya que los módulos individuales altamente funcionales están unidos a través de interfaces inteligentes
- Proporciona todos los beneficios de una mezcladora permanente, completa en términos de producción, rendimiento y requisitos de espacio

complicaciones y garantizar que los requisitos de transporte por mar, aire o tierra se cumplan.





TIPO DE PLANTA *	140	180
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 3 % DE HUMEDAD	140 t/h	180 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	N.º 4 en versión estándar (alimentadores adicionales a pedido)	
CAPACIDAD DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m ³ cada uno	
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	T 1870	T 2080
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	10 MW	14 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, GLP, combustible pesado, combustible liviano	
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA	29 000 Nm ³ /h	44 000 Nm ³ /h
TIPO DE CRIBA	VA 1536	VA 1536 S
CRIBADO	4 o 5 fracciones	
SUPERFICIE DE LA CRIBA	15–20 m ²	
1 FILA DE SILOS PARA ÁRIDOS CALIENTES	Módulo básico: 26 t Módulo adicional: 44 t (máx. total 70 t)	
BALANZA DE ÁRIDOS	2500 kg	
BALANZA DE FILLER	300 kg	
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	200 kg	
CONTENIDO / TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	1.7 t	2.2 t
SUMINISTRO DE BETUN	Tanques Eco-Bit, configuración horizontal	
SUMINISTRO DE FILLER	Silos de filler importadas y recuperadas	
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE / COMPARTIMENTOS	Carga directa estándar desde la mezcladora. Opción de 32 t, 18 m ³	
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	RAC directamente dentro de la mezcladora	

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Cifras de capacidad sujetas a una variación de ± 10 %

ABT 240–300 SPEEDYBATCH

MEZCLADORA DE ASFALTO OPTIMIZADA PARA TRANSPORTE

MOVILIDAD SIN COMPROMISO

ABT 240–300 SpeedyBatch está perfectamente configurada de acuerdo con las dimensiones de los contenedores y construida para un desarrollo rápido.

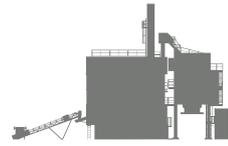
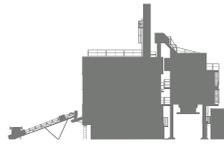
ABT 240–300 SpeedyBatch ofrece detalles que facilitan en proceso de movilidad.

Los canales de cables están integrados dentro de pasarelas que proporcionan protección durante el transporte. Los elevadores y los costos asociados no son necesarios, ya que los silos de la llenadora externa y de recuperación son parte de la estructura de soporte.

ASPECTOS DESTACADOS

- Producción de 240 t/h a 300 t/h
- Instalación e implementación sumamente rápidas
- Costos reducidos de desarrollo del sitio debido a que la planta no requiere bases de cemento
- Menores costos de instalación, ya que los módulos individuales altamente funcionales están unidos a través de interfaces inteligentes
- Proporciona todos los beneficios de una mezcladora permanente, completa en términos de producción, rendimiento y requisitos de espacio
- Incluye toda la gama de soluciones de reciclado de Ammann
- El transporte de la masilla se lleva a cabo con tubos, no es necesario un ascensor





TIPO DE PLANTA *	240	300
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 3 % DE HUMEDAD	240 t/h	300 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee	
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	14.19 m ³	
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	ES 2390	ES 25100
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	16 MW	20 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, combi combustible/gas	
CAPACIDAD DEL FILTRO AFA	50 000 Nm ³ /h	65 000 Nm ³ /h
TIPO DE CRIBA	VA 1840 S	VA 2050 S
CRIBADO	4 o 5 fracciones	5 o 6 fracciones
SUPERFICIE DE LA CRIBA	31 m ²	43,5 m ²
1 FILA DE SILOS PARA ARIDOS CALIENTES	30 t + ampliación en opción de 47 t (total 77 t)	40 t + ampliación en opción de 50 t (total 90 t)
BALANZA DE ÁRIDOS	3200 kg	4320 kg
BALANZA DE FILLER	359 kg	440 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	285 kg	380 kg
CONTENIDO / TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	3.3 t	4 t
SUMINISTRO DE BETUN	Tanques calentados para aceite caliente horizontales 35 – 50 – 67 m ³ . Opción: E-Bit, configuraciones verticales u horizontales, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , tanques divididos también disponibles.	
SUMINISTRO DE LA FILLER	Silo de la llenadora de recuperación horizontal (integrado con el filtro), silos de la llenadora importada opcional con silo de la llenadora de recuperación, torre de la llenadora en cualquier configuración que se desee.	
COMPARTIMENTOS / SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	Carga directa, 30 t en 1 compartimento, 112 t en 2 compartimentos laterales	
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Recomendación: RAC directamente dentro de la mezcladora Alternativa: RAC directamente en el elevador caliente o a través del anillo en el tambor RAH50	
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 40 %	Hasta 40 % con tambor de reciclado RAH50	

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 80 por hora.

ABM 90-140 EASYBATCH

PLANTAS MEZCLADORAS DE ASFALTO MÓVILES

LA PLANTA MÁS SUPER MÓVIL Y COMPACTA DEL MERCADO

ABM 90-140 EasyBatch proporciona la flexibilidad de una planta por lotes con capacidades de alta movilidad. De hecho, ABM 90-140 EasyBatch está lista para producir dentro de unos días posteriores al traslado.

La planta completa e individual cabe sobre remolques de ruedas y se puede instalar sin la ayuda de una grúa. La planta es ideal para múltiples reubicaciones en el año y fue diseñada específicamente para una producción confiable en regiones con poco desarrollo de infraestructura. Su ancho de traslado es de 3 m y su altura es de 4.25 m, lo que facilita su transporte.

ASPECTOS DESTACADOS

- Producción de 90 t/h a 140 t/h
- Instalación y reubicación sumamente sencillas
- Prearmada y probada en la fábrica
- Compacta una vez ubicada en el sitio y también durante el transporte, con un ancho máximo de 3 m
- No requiere base de cemento
- Se puede instalar sin una grúa
- Las opciones disponibles hacen que esta planta se adapte a diferentes aplicaciones, lo que es particularmente importante en ubicaciones aisladas





TIPO DE PLANTA *	90	140
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 3 % DE HUMEDAD	90 t/h	140 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	2 + 2	4 (Opción: +1)
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	Total 24 m ³	Total 26 m ³
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	ES 1410/1650	T 1770 S
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	6,5 MW	10 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado	
CAPACIDAD DEL FILTRO	18 000 Nm ³ /h	29 000 Nm ³ /h
TIPO DE CRIBA	VA 1440	VA 1536
CRIBADO	4 fracciones, incluida la derivación	4 fracciones (opción de 5 fracciones)
SUPERFICIE DE LA CRIBA	10,5 m ²	15,8 m ²
1 FILA DE SILOS PARA ÁRIDOS CALIENTES	10 t	15 t (4 compartimentos/Opción: 5 compartimentos)
BALANZA DE ÁRIDOS	1760 kg	2560 kg
BALANZA DE FILLER	Incluida en la balanza de áridos	Opción: balanza de llenadora por separado 200 kg
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	Sistema de flujos de masa de Coriolis volumétrico u opcional	
CONTENIDO / TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	1,2 t	1,7 t
SUMINISTRO DE BETUN	1 tanque de betún asfáltico 25 m ³	Opcional
SUMINISTRO DE FILLER	Opcional	
COMPARTIMENTOS / SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	Carga directa Opción: lateral 57 t–120 t en 1 c. o 76 t en 2 c.	
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	Opcional	Agregado de reciclado en frío (RAC) directamente dentro de la mezcladora
DIMENSIONES DE TRANSPORTE SIN EL CAMIÓN (largo x ancho x alto)	Remolque 1: 19,95 × 3 × 4,48 m Remolque 2: 15,8 m × 3 m × 4,48 m	Remolque 1: 21,5 m × 3 m × 4,3 m Remolque 2: 16,5 m × 3 m × 4,3 m
OPCIONES	Tanque de betún asfáltico Silo de filler Contador de flujo de coriolis para la alimentación de asfalto	Alimentador adicional Clasificación con cinco divisiones Generador de espuma de bitumen asfáltico Tanque de betún asfáltico Silo de filler Contador de flujo de coriolis para la alimentación de asfalto Balanza de pesaje de la llenadora Tanque de combustible diésel.

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del agregado: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 80 por hora.

ABM 240–320 BLACKMOVE

PLANTAS MEZCLADORAS DE ASFALTO MÓVILES

GRAN CAPACIDAD CON MOVILIDAD AUTÓNOMA

ABM 240–320 BlackMove es la planta móvil mezcladora de asfalto con mayor capacidad del mercado. La planta proporciona una capacidad de 240 a 320 toneladas por hora, sin perder su alta movilidad. Es ideal para utilizar en grandes construcciones alejadas de los centros y de las infraestructura principales.

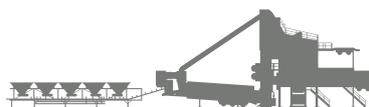
La planta cabe en seis semiremolques y se puede instalar con equipamiento de elevación de capacidad mediana. El lugar de instalación de los sistemas electrónicos y de control consiste solo en conectar interfaces estándar.

El avanzado diseño de la planta permite una amplia gama de opciones, como asfalto reciclado y aditivos fibrosos, predispuestas para futura ampliaciones con estos opcionales.

ASPECTOS DESTACADOS

- Producción de 240 t/h a 320 t/h
- Pre-armada y probada en la fábrica
- Se transporta en seis semiremolques
- Ensamblaje sumamente rápido en el sitio
- No requiere base de cemento
- Se puede equipar con una amplia gama de sistemas de alimentación





TIPO DE PLANTA*	240	320
CAPACIDAD CONTINUA DE LA PLANTA AL 3 % DE HUMEDAD	240 t/h	300 t/h
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	5 (opción 9)	
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m ³ o 14 m ³	
TIPO DE TAMBOR DE SECADO	T 22100	T 25110
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	16 MW	20 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, gas líquido, aceite combustible extraliviano, combustible pesado	
CAPACIDAD DEL FILTRO	48 000 Nm ³ /h	65 000 Nm ³ /h
TIPO DE CRIBA	VA 2050 BM2	
CRIBADO	5 fracciones	
SUPERFICIE DE LA CRIBA	36.2 m ²	
CANTIDAD DE PLATAFORMAS DE CRIBA	5	
1 FILA DE SILOS PARA ARIDOS CALIENTES	23 t (5 compartimentos)	
BALANZA DE ÁRIDOS	4000 kg	
BALANZA DE FILLER	400 kg	
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	320 kg	
CONTENIDO / TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	4 t	
SUMINISTRO DE BETUN	Máx. 4 tanques E-bit horizontal 55 m ³	
SUMINISTRO DE FILLER	Estándar: 20 m ³ silo de relleno recuperado Opcional: 20 m ³ silo de relleno recuperado, 60 m ³ silo de relleno importado Opción: torre de relleno (20 m ³ de relleno recuperado, 40 m ³ de relleno importado)	
COMPARTIMENTOS / SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE	Silo de carga directa o lateral con 54 t (1 c.) o 112 t (2 c.) semimóvil Opcional: 90 t (2 c.) móvil	
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 30 %	RAC directamente dentro de la mezcladora	
AGREGADO DE RECICLADO HASTA EL 40 %	RAH50-25100	-

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10 % de betún asfáltico y agregado en la llenadora, humedad de ingreso de áridos: 3 %, incremento de la temperatura del agregado: 170 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40 % | Ciclos de mezclado: 80 por hora.

PIEZAS CENTRALES DE AMMANN

TODAS DE LA MISMA ORIGEN

Las plantas de mezcla de asfalto premium de Ammann usan una ingeniería de proceso complejo que requiere una interacción perfecta entre todos los componentes individuales. Esta integración es tan esencial que Ammann desarrolla y fabrica todos los componentes centrales, que incluyen tambores, quemadores, filtros, cribas, controles y mezcladoras. Al hacer esto garantiza que las plantas de Ammann alcanzarán su potencial total y cumplirán con los requisitos de demanda y estándares del mercado actual.

Ammann es actualmente el único fabricante de plantas de asfalto que ofrece este enfoque de un solo proveedor, integrándonos, siendo nosotros como un socio profesional para encargarse de todos los aspectos de su planta de asfalto. Proporcionamos respuestas cuando las necesite y mantenemos una mente abierta a fin de comprender plenamente sus necesidades.



QUEMADORES Y SECADORAS

Los quemadores y secadoras de Ammann son altamente confiables, productivos y presentan una tecnología de vanguardia. Los diseños de eficiencia energética, compactos y robustos minimizan los requisitos de mantenimiento y reducen el consumo de combustible. Los quemadores y secadoras se construyen para una operación más sencilla. Está disponible un amplio rango de opciones.



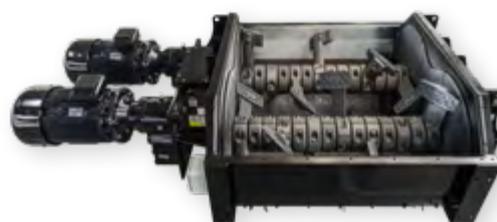
CRIBAS

Las cribas de Ammann son altamente confiables y los materiales áridos se clasifican adecuadamente. La carga óptima de material maximiza el uso del área de la tamizadora disponible. Un alojamiento libre de polvo de la tamizadora es una de las características diseñadas de forma experta. Las cribas son fáciles de operar y requieren un mantenimiento mínimo. Está disponible un amplio rango de opciones.



FILTROS

El flujo se optimiza mediante un análisis altamente técnico. Los filtros funcionan adecuadamente de forma descendente y minimizan el tiempo de servicio. Las bolsas de filtro Ammatex ofrecen una resistencia a las altas temperaturas y eliminan la necesidad de una compuerta de aire fresco. El revestimiento PTFE y las soldaduras crean una resistencia excepcional y una vida útil prolongada. El aislamiento térmico mejorado contribuye a la eficiencia de la planta.



MEZCLADORAS

Las mezcladoras son altamente confiables con tiempos de mezcla reducidos. El mantenimiento es mínimo y todos los componentes trabajan continuamente y eficientemente gracias a la ingeniería de alta calidad Ammann. Las mezcladoras fáciles de usar por el operario son una parte integral de las plantas de Ammann.

SISTEMA DE CONTROL AS1

POTENTE, FIABLE Y COMPROBADO EN TODO EL MUNDO

El concepto poderoso y orientado al futuro del sistema as1 combina el comprobado software de Ammann con el hardware industrial especialmente desarrollado. El entorno de computación del as1 ha sido diseñado y comprobado para su uso en entornos difíciles. Su capacidad de red también se ha optimizado. Los clientes se benefician de la configuración de estación de trabajo flexibles, trabajo en red y administración.

EL SISTEMA DE COMUNICACIÓN DE CAMPO GARANTIZA LA CUALIDAD DEL SEÑAL DE TRANSFERENCIA

El sistema de comunicación de campo es comprobadamente robusto y fiable en entornos difíciles. Las fallas pueden ser detectadas de manera eficiente y rectificadas por medio de las herramientas de diagnóstico, incluso a través de soporte remoto.



LOS COMPONENTES DEL CUADRO ELÉCTRICO

Los componentes eléctricos del cuadro de potencia están pensados para soportar estrés extremo 24 horas del día, por lo que Ammann solo usa componentes de alta calidad y de fabricantes de renombre mundial.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- La funcionalidad del sistema
- Rápido y fácil de aprender
- Seguro para operar
- Comprobada, fiable «fiel-bus» y carga compartida
- Profesional de apoyo en la línea telefónica y lo listo soporte para el servicio en todo el mundo

LÍNEA DIRECTA Y SOPORTE

DISPONIBILIDAD ASEGURADA DE LA PLANTA

Los fallos electromecánicos se pueden resolver rápidamente, por el propio personal del cliente, con la ayuda de los diagramas de circuitos eléctricos y las herramientas de diagnóstico del software as1, en cualquier momento. Un equipo de personal Ammann capacitado para servicio atención a cliente 24 horas, puede aun en remoto, ayudar para el diagnóstico de fallo, por medio de tecnología de telecomunicación moderna. Esto aumenta la eficiencia de la planta y reduce costoso servicio técnico en sitio.



POST-VENTAS



ABARCAMOS TODAS LAS NECESIDADES

Los servicios de mantenimiento contratados y las capacitaciones de técnicos proporcionadas por Ammann ayudan a proteger su inversión, mientras la capacitación de operadores asegura que su equipo aproveche todas las funciones y todos los beneficios integrados en su planta. Cuando sus necesidades cambien, Ammann ofrece opciones de modernización a un precio muy conveniente.

LA EXPERIENCIA DE AMMANN EN ACCIÓN

Ammann ofrece sesiones de mantenimiento preventivos que garantizan el estado eficiente de su planta y además la protege contra el desgaste prematuro. Se encuentra disponible una serie de paquetes de servicio técnico. De lo contrario, si Ud. lo prefiere, puede recibir la visita de un representante Ammann para definir un plan que se adapte a sus necesidades.

VALOR Y DISPONIBILIDAD

Los repuestos originales Ammann garantizan que se mantenga el valor de su planta durante toda la vida útil. Los repuestos Ammann tienen una vida útil más prolongada que la de los productos de bajo costo presentes en el mercado. Los repuestos Ammann se adaptan a la perfección a su planta, lo que permite que otros componentes funcionen de manera más eficiente y duren más. La disponibilidad es otro punto clave de Ammann. El equipo de logística de Ammann ha renovado los procesos y los centros de abastecimiento para garantizar que los repuestos principales siempre estén disponibles.

SIEMPRE LISTOS

Los expertos de Ammann están listos para ayudarle en situaciones de emergencia las 24 horas del día, los 7 días de la semana. El equipo encargado de la línea de ayuda cuenta con amplios conocimientos y experiencia. Los encargados pueden orientarle durante los problemas, en diferentes idiomas, con conexión remota con su sistema, lo que minimiza el tiempo de solución de problemas.

FORMACIÓN



APROVECHE AL MÁXIMO EL POTENCIAL DE SU PLANTA CON CAPACITACIÓN

Su planta presenta componentes diseñados para la productividad y una tecnología que puede ofrecer los beneficios que hasta hace algunos años atrás eran desconocidos. No obstante eso, componentes y tecnología se valoran gracias a un operador con buena capacitación. ¿Cómo puede ayudar a los operadores a aprovechar al máximo las herramientas disponibles? La respuesta es: con capacitación.

CENTROS DE ENTRENAMIENTOS EN TODO EL MUNDO

Ammann cuenta con más de 10 centros de capacitación regionales en diferentes lugares alrededor del mundo. Los temas principales son comunes para todos los centros.

- Un buen equilibrio. Los centros combinan un método tradicional de enseñanza teórica con la experiencia práctica, incluso la disponibilidad de componentes de plantas para las clases de mantenimiento.
- Experimentar sin consecuencias. El simulador del sistema de control as1 proporciona a los operadores escenarios realistas sin correr el riesgo de desperdiciar material ni causar tiempo inactivo en la planta. Los operadores pueden experimentar y aprender de sus errores, sin costosas consecuencias por sus operaciones.
- Aprender de colegas. Operadores de otras empresas acuden a las capacitaciones. Los participantes dicen que las conversaciones con sus colegas, y aprender cómo ellos superan los inconvenientes, es otro beneficio fundamental.
- Aprender en su idioma. Los cursos se dictan en varios idiomas, lo que garantiza que su equipo comprenderá los términos claves y las enseñanzas, y así aprovechará al máximo su inversión.

Además, los expertos de Ammann pueden adaptar los planes de estudio a sus necesidades y trabajar junto con los operadores y gerentes en sus instalaciones. La ventaja es de tener experiencias prácticas con sus equipos y la posibilidad de involucrar a más personal interno en lugar de enviarlo al centro de capacitación regional.

Para obtener información adicional
sobre nuestros productos y servicios,
visite la siguiente página web:
www.ammann.com