



**¡NUEVA!**

## MOTOR

|                    |   |
|--------------------|---|
| Marca, modelo      | : ISUZU-AH-6HK1X  |
| Tipo               | : Motor Diésel refrigerado por agua, 4 tiempos, 6 cilindros en línea, inyección directa, turboalimentado e intercooler. |
| Potencia           | : 287 HP (214 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Bruto)<br>: 268 HP (200 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Neto)                       |
| Par máximo         | : 1136 Nm @1500 rpm (Bruto)<br>: 1070 Nm @1500 rpm (Neto)   |
| Cilindrada         | : 7790 cc   |
| Diámetro y carrera | : 115 mm x 125 mm   |

Este nuevo motor cumple con la regulación de emisiones U.S EPA Tier 3 y EC Etapa III-A

## TREN DE RODAJE

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Chasis tipo               | : caja con forma de pentágono con bastidor bajo tipo X |
| Teja                      | : Triple nervio  |
| Nº de tejas               | : 2 x 50   |
| Nº de rodillos inferiores | : 2 x 9  |
| Nº de rodillos superiores | : 2 x 2  |
| Tensado de cadenas        | : Tensor muelle + hidráulico                           |

## CABINA

- Visibilidad panorámica del operador mejorada
- Aumento de la capacidad interna
- 6 silent-blocks para absorber las vibraciones
- Aire acondicionado de gran capacidad
- Alta resolución, retroiluminación led, pantalla LCD a color.
- Guantero refrigerada
- Porta objetos y porta libros
- Suelo de cabina en material impermeable
- Mayor confort para el operador gracias a un asiento versátil y totalmente ajustable
- Rediseño ergonómico de cabina. Interruptores de control reubicados y restyling de pedales y palancas de traslación

## SISTEMA DE GIRO

|                   |  |
|-------------------|--|
| Motor de giro     | : Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable, con válvulas anti shock, integradas |
| Reductor          | : Reductor de dos etapas de planetarios  |
| Freno de giro     | : Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo  |
| Velocidad de giro | : 9,6 rpm  |

## TRASLACIÓN Y FRENOS

|                           |                                       |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Traslación                | : Completamente hidrostática          |
| Motores de traslación     | : Motor de pistones axiales           |
| Reducción                 | : Reductor de 2 etapas de planetarios |
| Velocidad de Traslación   |                                       |
| Velocidad larga           | : 5,0 km/h                            |
| Velocidad corta           | : 3,0 km/h                            |
| Fuerza de arrastre máxima | : 30.540 kgf                          |
| Inclinación máxima        | : 35° (%70)                           |
| Frenos de servicio        | : Multidisco hidráulico               |
| Presión al suelo          | : 0,72 kgf/cm <sup>2</sup>            |

## SISTEMA HIDRÁULICO

|                      |  |
|----------------------|--|
| Bomba principal      |  |
| Tipo                 | : Bomba doble en tandem de pistones axiales de caudal variable |
| Caudal Max           | : 2 x 300 L/min  |
| Bomba pilotaje       | : Piñones. 28 L/min  |
| Válvulas limitadoras |  |
| Accesorios           | : 350 kgf/cm <sup>2</sup>                                      |
| Forzudo              | : 380 kgf/cm <sup>2</sup>                                      |
| Traslación           | : 350 kgf/cm <sup>2</sup>                                      |
| Giro                 | : 285 kgf/cm <sup>2</sup>                                      |
| Pilotaje             | : 40 kgf/cm <sup>2</sup>                                       |
| Cilindros            |  |
| Pluma                | : 2 x ø 145 x ø 100 x 1.510 mm                                 |
| Balancín             | : 1 x ø 170 x ø 120 x 1.735 mm                                 |
| Cazo                 | : 1 x ø 145 x ø 105 x 1.280 mm                                 |

## OPERA CONTROL SYSTEM

|   |   |
|---|---|
| • Panel de control y menús fáciles de usar  | • Consumo de gasóleo y productividad mejorados                              |
| • Prevención de sobrecalentamiento y sistema de protección sin interrupción del trabajo | • Máxima eficiencia gracias a los diferentes modos de trabajo y de potencia |
| • Conexión y desconexión automática del forzudo   | • Desconector de batería automático   |
| • Información de mantenimientos y sistema de aviso                                      | • Sistema de aceleración y deceleración automático                          |
| • Sistema de aviso y registro de errores  | • Hidromek Smartlink (Opcional)   |
| • Pre calentamiento automático  | • Monitorización en tiempo real de parámetros                               |
| • Sistema antirrobo por código personal   | • de operación, presión, temperatura, carga del motor térmico               |
| • Cambio de potencia automático para mejorar las prestaciones                           | • Posibilidad de registrar 26 tipos de horas de trabajo                     |
| • Posibilidad de selección de diferentes idiomas en panel de control                    | • Cámara de visión trasera y de brazo (Opcional)                            |
| • Posibilidad de ajustar el flujo hidráulico desde la pantalla Opera.                   |   |

## CAPACIDADES

|                       |         |                          |          |
|-----------------------|---------|--------------------------|----------|
| Depósito de gasoil    | : 570 L | Aceite motor             | : 36 L   |
| Tanque hidráulico     | : 385 L | Reductor de giro         | : 7,2 L  |
| Sistema hidráulico    | : 455 L | Reductores de traslación | : 2x10 L |
| Sistema refrigeración | : 39 L  | Tanque de urea           | : 70 L   |

## SISTEMA ELÉCTRICO

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Voltaje           | : 24 V              |
| Baterías          | : 2 x 24 V / 150 Ah |
| Alternador        | : 24 V / 50 A       |
| Motor de arranque | : 24 V / 5,0 kw     |

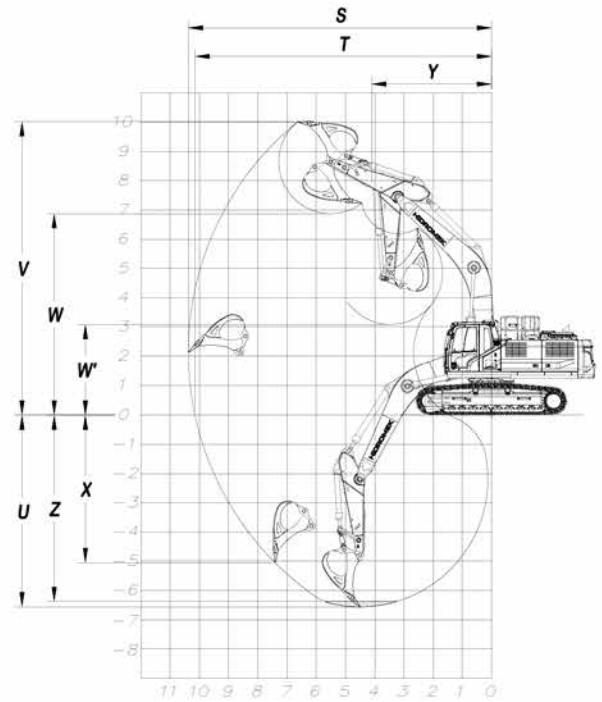
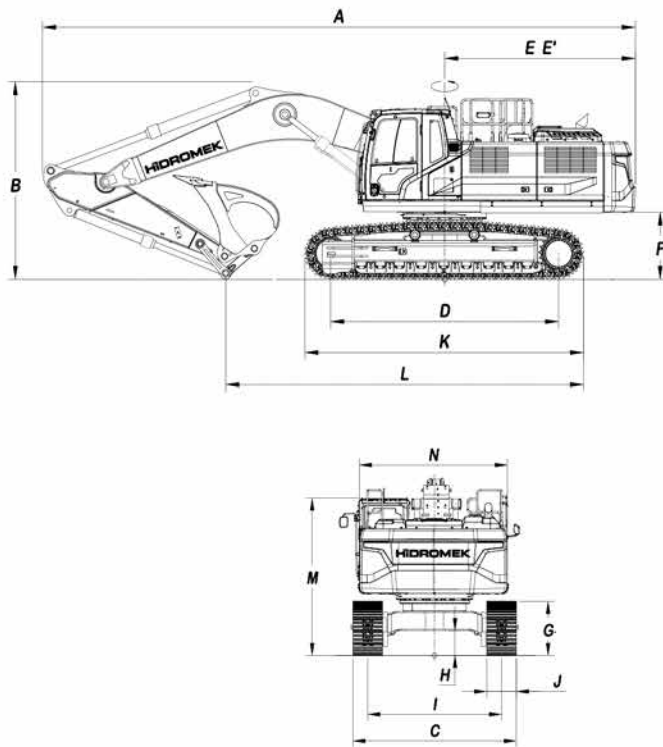
## LUBRICACIÓN

Sistema de engrase centralizado para la lubricación de componentes con mayor dificultad de acceso tales como pluma y balancín.

## PESO OPERATIVO

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Peso operativo para máquina estándar | : 39.250 kg |
|--------------------------------------|-------------|

Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte



## DIMENSIONES GENERALES

| Dimensión de la pluma               | 6.100 mm  |           | 6.500 mm  |           |           |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Dimensión del brazo                 | 2.200 mm  | *2.600 mm | 2.600 mm  | 3.200 mm  | 4.000 mm  |
| A - Longitud total                  | 11.030 mm | 10.990 mm | 11.390 mm | 11.330 mm | 11.350 mm |
| B - Altura total de la pluma        | 3.760 mm  | 3.640 mm  | 3.640 mm  | 3.500 mm  | 3.680 mm  |
| C - Ancho total                     | 3.300 mm  |           |           |           |           |
| D - Distancia                       | 4.240 mm  |           |           |           |           |
| E - Longitud del extremo trasero    | 3.520 mm  |           |           |           |           |
| E' - Radio de oscilación de cola    | 3.540 mm  |           |           |           |           |
| F - Espacio libre de contrapeso     | 1.250 mm  |           |           |           |           |
| G - Altura de la oruga              | 1.090 mm  |           |           |           |           |
| H - Distancia mínima al suelo       | 510 mm    |           |           |           |           |
| I - Ancho de vía                    | 2.700 mm  |           |           |           |           |
| J - Anchura de la zapata            | *600 mm   |           |           |           |           |
| K - Longitud de la oruga            | 5.190 mm  |           |           |           |           |
| L - Longitud en el suelo            | 7.460 mm  | 6.670 mm  | 7.140 mm  | 6.200 mm  | 5.550 mm  |
| M - Altura de la cabina             | 3.190 mm  |           |           |           |           |
| N - Ancho de la estructura superior | 2.990 mm  |           |           |           |           |

## DIMENSIONES DE TRABAJO

| Dimensión de la pluma                                   | 6.100 mm  |           | 6.500 mm  |           |           |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Dimensión del brazo                                     | 2.200 mm  | *2.600 mm | 2.600 mm  | 3.200 mm  | 4.000 mm  |
| S - Alcance de excavación máx.                          | 10.040 mm | 10.380 mm | 10.800 mm | 11.350 mm | 12.070 mm |
| T - Alcance de excavación máx. en el suelo              | 9.810 mm  | 10.150 mm | 10.580 mm | 11.150 mm | 11.880 mm |
| U - Profundidad de excavación máx.                      | 6.160 mm  | 6.560 mm  | 6.970 mm  | 7.570 mm  | 8.370 mm  |
| V - Altura de corte máx.                                | 9.950 mm  | 10.020 mm | 10.270 mm | 10.550 mm | 10.820 mm |
| W - Altura de descarga máx.                             | 6.750 mm  | 6.870 mm  | 7.130 mm  | 7.400 mm  | 6.690 mm  |
| W' - Altura de descarga mín.                            | 3.570 mm  | 3.070 mm  | 3.330 mm  | 2.740 mm  | 1.950 mm  |
| X - Profundidad máx. de excavación en la pared vertical | 4.930 mm  | 5.050 mm  | 5.400 mm  | 6.020 mm  | 6.670 mm  |
| Y - Radio de oscilación frontal mín.                    | 4.330 mm  | 4.110 mm  | 4.450 mm  | 4.450 mm  | 4.610 mm  |
| Z - Profundidad máx. de excavación en el nivel          | 5.960 mm  | 6.380 mm  | 6.780 mm  | 7.410 mm  | 8.230 mm  |

## DESEMPEÑO DE EXCAVACIÓN

|   |                     |
|---|---------------------|
| Capacidad estándar del cucharón (SAE)                       | 2,2 m <sup>3</sup>  |
| Fuerza de excavación del cucharón (aumento de potencia) ISO | 23.300 (25.300) kgf |
| Fuerza de ruptura del brazo (aumento de potencia) ISO       | 20.400 (22.100) kgf |

\*Estándar



## HIDROMEK®

### OFICINAS CENTRALES

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan /ANKARA /TURQUIA  
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12

### OFICINA EN ESPAÑA

HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L C/De la Maquina 14, Poligono Industrial El Regàs, 08850 GAVA (BARCELONA) /ESPAÑA  
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 0714  
email: info@hidromek.es

**AVISO**  
HIDROMEK se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.