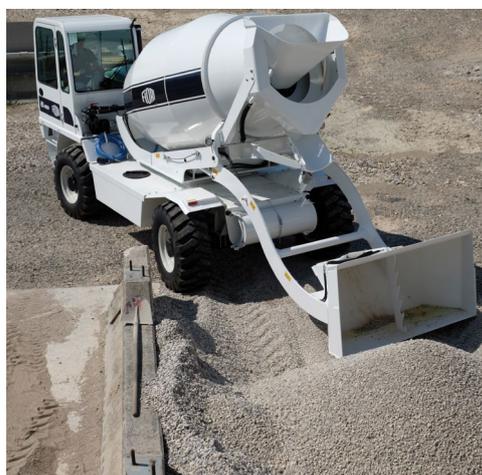


DB 400

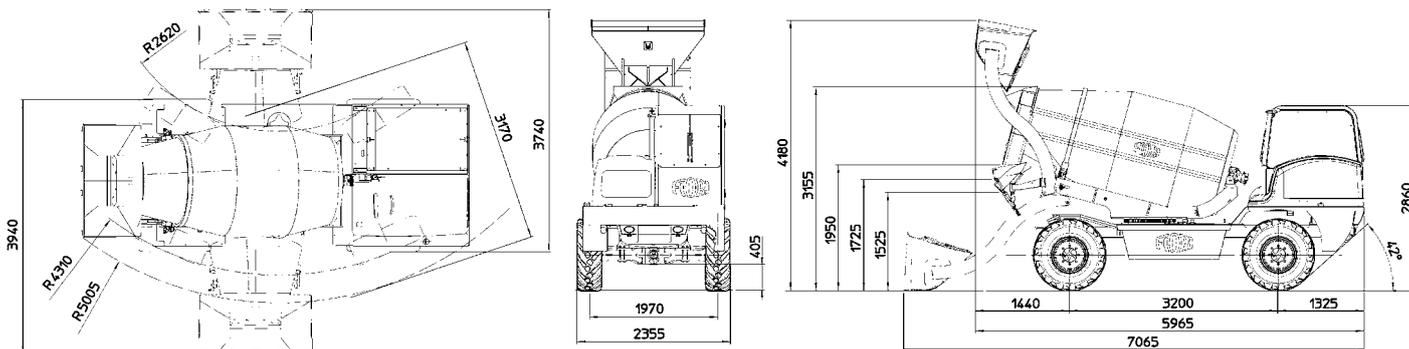


Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

MIXER SYSTEM

La DB 400 representa la síntesis entre las mejores cualidades de las mezcladoras todoterreno autocargantes gracias a su tambor con rotación de 4.0 m³ de hormigón, tracción y dirección en sus 4 ruedas y a su elevada productividad y bajo costo. Como característica innovadora de esta mezcladora tenemos la reversibilidad del puesto de conducción del operador que permite ejecutar completamente toda sus funciones en el interior de la cabina cerrada sin necesidad de abrir la puertas. Esta característica la hace particularmente interesante en los casos en que, para reducir el tiempo de ejecución del trabajo (por motivos ambientales o requerimientos de la obra), sea importante invertir el puesto de conducción manteniendo la cabina cerrada. La geometría de esta máquina simplifican su envío en contenedor. Además, su posición de conducción a la izquierda es una característica de diferenciación en comparación a otras mezcladoras autocargantes de carga trasera. La máquina viene completamente equipada de serie con nuestro sistema de pesaje FBC.

FLORI



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA	
Modelo :	PERKINS serie 1104	WEICHAH WP4	
Tipología :	Turbo	Turbo Intercooler	
Cilindrada, n° Cilindros :	4400cc - 4 en línea	4088cc - 4 en línea	
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control electrónico	
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	
Potencia máx. :	82,5 kW (112 Hp)	88 kW (115 Hp)	
Potencia reg. :	82 kW (2400 rpm)	85 kW (2300 rpm)	
Par máx. :	404 Nm a 1400 rpm	560 Nm a 1700 rpm	
Alternador :	12V - 65 A	12V - 80 A	

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.
Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante 2 atrás
I° 0 - 3,0 Km/h 0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 10,0 Km/h

Relación tracción / peso46%

EJES Y RUEDAS

Anterior, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Neumáticos400/70-20 16PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante".

Capacidad máxima 250 lit/min

Prevalencia máxima 2 bar

Dos depósitos contrapuestos conectados entre ellos con capacidad total de 900 litros.

Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto la cabina.

Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

FBC - FIORI BATCH CONTROLLER

Controla los procesos de dosificación y mezcla del concreto en todos los ambientes y condiciones.

Una amplia pantalla a color y una interfaz fácil de usar en diferentes idiomas, guían al operador en la creación de una amplia variedad de recetas, lo que le permite producir lotes de concreto de la misma calidad.

- gestión de archivos de recetas con hasta 32 componentes.

- Gestión automática de la bomba de agua.

- Gestión del silo HS con control remoto inalámbrico para alimentación automática de cemento al tambor (opcional)

- Puerto usb avanzado para actualización de SW/FW, descarga del trabajo hecho y carga de componentes y recetas

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes

Capacidad máx 45 lit/min

Presión máx 210 bar

Distribuidor 4 elementos con joystick multifunción.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor 5500 litros

Velocidad de rotación del tambor de ... 22 rpm.

Concreto producido en clase S14,0 m³

Contrabastidor montado en rangua dentada

"heavy-duty", con rotación hidráulica en 180° con bloqueo automático mediante freno negativo.

Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital

en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canaleta de vertido con inclinación mecánica, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.

Suministro de 1 alargadore canaleta de vertido.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con cinemática autocompensada, cilindros de elevación y llamada pala de doble efecto, portezuela de cierre con mando electrohidráulico con función Tip-Off de serie.

Capacidad volumétrica 700 litros

Número de paladas por carga: casi 8 /9

CABINA

Cabina cerrada diseñada según los criterios ROPS y FOPS 1er Nivel .

Torre de conducción giratoria en 180° dentro de la cabina. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno 84 litros

Capacidad total instalación hidráulica .. 125 litros

Aceite motor 10 kg

MASAS

Masa operativa 7300 kg

Masa máxima 16900 kg

Capacidad útil 9600 kg